

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE

FAKULTA ELEKTROTECHNICKÁ



NÁVRH A VÝPOČET SKLÁDANÉHO VÝMĚNÍKU „PLATE & BAR“

BC. DOMINIK BUBEN



ZADÁNÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

I. OSOBNÍ A STUDIJNÍ ÚDAJE

Příjmení: **Buben** Jméno: **Dominik** Osobní číslo: **411185**
 Fakulta/ústav: **Fakulta elektrotechnická**
 Zadávající katedra/ústav: **Katedra měření**
 Studijní program: **Inteligentní budovy**

II. ÚDAJE K DIPLOMOVÉ PRÁCI

Název diplomové práce:

Návrh a výpočet skládaného výměníku „plate & bar“

Název diplomové práce anglicky:

Design and calculation of „plate and bar“ heat exchanger

Pokyny pro vypracování:

Na základě vypracovaných rešerší kritériálních rovnic přestupu tepla a základního experimentálního měření výměníku s prázdným kanálem v Projektu 2, proveďte další sérii měření výměníků „plate & bar“ s upravenou geometrií. V další sérii experimentálních měření zjistěte a popište pomocí funkční závislosti vliv jednotlivých komponentů výměníku. Mezi požadované vlivy patří typ využitého vlnovce a umístění vířiče uvnitř kanálu. Experimentální měření proveďte vždy při třech základních pracovních bodech rychlosti proudění na straně vody a na straně vzduchu. Získané hodnoty experimentálním měřením využijte pro vytvoření výpočetních vztahů pro návrh výměníku „plate&bar“. Výsledné parametry etalonových výměníků porovnejte s hodnotami vypočtenými dle teoretických vztahů.

Seznam doporučené literatury:

[1] ŠESTÁK, Jiří a ŽITNÝ, Rudolf. Tepelné pochody II. 2. vydání. Praha. Vydavatelství ČVUT v Praze, 2006. 165 s. ISBN 8001034755

Jméno a pracoviště vedoucí(ho) diplomové práce:

Ing. Jiří Brož, Ph.D., B&S Coolers a.s.

Jméno a pracoviště druhé(ho) vedoucí(ho) nebo konzultanta(ky) diplomové práce:

Datum zadání diplomové práce: **30.09.2019**

Termín odevzdání diplomové práce: _____

Platnost zadání diplomové práce:

do konce zimního semestru 2020/2021

Ing. Jiří Brož, Ph.D.
podpis vedoucí(ho) práce

_____ podpis vedoucí(ho) ústavu/katedry

prof. Mgr. Petr Páta, Ph.D.
podpis díkane(ky)

III. PŘEVZETÍ ZADÁNÍ

Diplomant bere na vědomí, že je povinen vypracovat diplomovou práci samostatně, bez cizí pomoci, s výjimkou poskytnutých konzultací. Seznam použité literatury, jiných pramenů a jmen konzultantů je třeba uvést v diplomové práci.

_____ Datum převzetí zadání

_____ Podpis studenta

Prohlášení

Prohlašuji, že jsem diplomovou práci s názvem: „Návrh a výpočet skládaného výměníku „plate & bar““ vypracoval samostatně pod vedením Ing. Jiřího Brože, Ph.D., s použitím literatury, uvedené na konci mé diplomové práce v seznamu použité literatury.

V Praze dne 02.01. 2020

Dominik Buben

Poděkování

Na prvním místě bych chtěl poděkovat mému vedoucímu diplomové práce panu Ing. Jiřímu Brožovi, Ph.D. za jeho velkorysost, vstřícnost a odborné vedení při řešení této práce. Dále bych chtěl poděkovat panu Petru Bohuslavovi, za neustálou podporu a motivaci při studiu, za čas určený ke studiu, který mi na úkor sebe a své firmy zařídil. Také bych chtěl poděkovat mým nejbližším, kteří mě v těžkých chvílích vždy vyslechli a snažili se být mou oporou. Největší poděkování zaslouží má rodina, kvůli které jsem před mnoha lety se studiem vysoké školy začínal. Během studia jsem mnohokrát přemýšlel o zanechání studia, ale díky myšlence na ně a jejich neustálému zájmu, jsem se vždy znovu vzepřel špatným myšlenkám na snadnější pokračování životem bez dokončení vysoké školy. Dnes jsem neskutečně vděčný za to, že jsem veškeré těžké situace související se školou překonal a můžu dokončit tuto práci.

Abstrakt

Cílem práce je navrhnout a popsat vztahy pro výpočet výměníku „plate & bar“, které budou umožňovat určit geometrii výměníku na základě zadaných vstupních požadavků zákazníka. Na základě zpracovaných funkčních závislostí bude výrobce schopný navrhnout velikost výměníku vzhledem k požadovanému výkonu a tlakovým ztrátám ze zadaných vstupních teplot a průtoků na straně vody a na straně vzduchu. Práce je rozdělena do dvou základních částí teorie a experimentálního měření. V první části je provedena rešerše základních vztahů dostupných z literatury, které popisují výpočet a návrh křížoproudých výměníků všeobecně. Obecná teorie výměníků je následně upravena tak, aby výpočty odpovídaly s co nejmenší odchylkou konstrukční geometrii výměníků „plate & bar“. Experimentálním měřením simulujícím reálný provoz ve třech pracovních bodech etalonových výměníků byla získána data, která se následně využila pro návrh výpočetních vztahů. Na základě modifikovaných teoretických vztahů převzatých z literatury a naměřených hodnot parametrů etalonů byly vytvořeny specifické funkční vztahy umožňující zpracování návrhu geometrie výměníku „plate & bar“ na základě zadaných vstupních a výstupních požadavků.

Klíčová slova: výměník, plate & bar, vlnovec, přestup tepla, kritériální rovnice

Abstract

The aim of this work is to design and describe the relations for the calculation of the “plate & bar” heat exchanger, which will allow to determine the geometry of the exchanger based on the input requirements of the customer. Based on the processed functional dependencies, the manufacturer will be able to design the size of the exchanger with respect to the required output and pressure losses from the entered inlet temperatures and flow on the water side and on the air side. The thesis is divided into two parts theory and experimental measurement. The first part is a recherche of basic relations available from literature describing the calculation and design of cross-flow exchangers in general. The general theory of heat exchangers is subsequently adjusted so that the calculations correspond with the design geometry of the plate & bar exchangers with the lowest possible deviation. Experimental measurements simulating real operation at three working points of standard exchangers obtained data, which were subsequently used for the design of computational relations. On the basis of modified theoretical relations taken from literature and measured values of standard parameters, specific functional relations were created allowing processing of the design of the “plate & bar” exchanger geometry based on input and output requirements.

Keywords: heat exchanger, plate & bar, fin, heat transfer, criteria equations

1. Úvod	3
2. Výměníky tepla	4
2.1. Rozdělení výměníků dle charakteru proudění.....	5
2.1.1. Souproudé uspořádání	5
2.1.2. Protiproudé uspořádání	5
2.1.3. Křížové uspořádání	5
2.2. Rekuperační výměníky s křížovým uspořádáním	6
2.2.1. Deskožebrový výměník „plate & bar“	6
2.2.2. Tenkostěnný trubkový výměník.....	6
2.2.3. Výměník ze žebrovaných trubek.....	7
2.2.4. MPE trubkový výměník.....	7
2.3. Popis výměníku deskožebrového výměníku „plate & bar“	8
2.3.1. Vlnovec.....	9
2.3.2. Dynamopás.....	10
2.3.3. Lišta.....	11
2.3.4. Mezistěna.....	11
2.3.5. Bočnice.....	12
2.3.6. Vířič.....	12
2.4. Cyklus výroby hliníkového výměníku.....	13
2.5. Technologie výroby hliníkového výměníku „plate & bar“	14
3. Kriteriaální rovnice přestupu tepla v minikanálech pro laminární a turbulentní oblast.....	15
3.1. Přestup tepla.....	15
3.2. Kriteriaální rovnice.....	15
3.2.1. Nusseltovo kritérium.....	16
3.2.2. Pecletovo kritérium.....	16
3.2.3. Boitovo kritérium.....	16
3.2.4. Prandltovo kritérium.....	16
3.2.5. Reynoldsovo kritérium.....	16
3.2.6. Graetzovo kritérium.....	17
3.3. Režimy proudění reálných tekutin.....	17
3.3.1. Laminární oblast.....	17
3.3.2. Přejíhlová oblast.....	18
3.3.3. Turbulentní oblast.....	18
3.4. Přestup tepla na straně vody.....	19
3.5. Tlakové ztráty.....	21
4. Intenzifikace přestupu tepla pomocí statických směšovačů/vířičů a platnost jejich použití.....	22
4.1. Vířiče a statické směšovače.....	22
4.2. Vliv vířiče na proudění a přestup tepla tekutiny.....	22
5. Kriteriaální rovnice přestupu tepla pro vlnovec.....	24
5.1. Vliv tvaru vlnovce na přestup tepla.....	24
5.2. Korelace pro výpočet součinitele přestupu tepla.....	24
5.3. Popis a kriteriaální rovnice přestupu tepla vlnovce s prostřihem.....	25
5.4. Korelace pro výpočet přestupu tepla na vlnovci.....	26
5.4.1. Chang & Wang.....	26

5.4.2. Kim & Bullard.....	27
6. Celkový prostup tepla, vliv tloušťky stěn kanálu.....	28
6.1. Prostup tepla.....	28
6.2. Součinitel přestupu tepla na straně vody.....	29
6.3. Součinitel přestupu tepla na straně vzduchu.....	29
6.4. Popis celkového prostupu tepla.....	30
7. Zadání pro výpočetní program výměníku.....	31
7.1. Vstupní veličiny.....	31
7.2. Geometrické parametry.....	32
8. Metody výpočtu pro návrh výměníku.....	34
8.1. Obecný postup návrhového výpočtu.....	34
8.2. Metody návrhu výměníků.....	34
8.3. Metoda LMTD.....	34
8.4. Metoda ϵ -NTU.....	35
8.5. Teoretický výpočet výměníku bez víříče.....	37
8.5.1. Určení součinitele přestupu tepla na straně vody	37
8.5.2. Určení součinitele přestupu tepla na straně vzduchu.....	38
8.5.3. Výpočet celkového prostupu tepla.....	40
8.5.4. Výpočet výkonu výměníku pomocí metody ϵ -NTU.....	41
8.6. Teoretický výpočet výměníku s víříčem.....	43
8.6.1. Určení součinitele přestupu tepla na straně vody.....	43
8.6.2. Určení součinitele přestupu tepla na straně vzduchu.....	44
8.6.3. Výpočet celkového prostupu tepla.....	45
8.6.4. Výpočet výkonu výměníku pomocí metody ϵ -NTU.....	45
9. Experimentální měření.....	46
9.1. Měřicí trať.....	46
9.2. Vstupní a výstupní teploty.....	48
9.3. Hmotnostní průtok tekutin.....	48
9.4. Tlak na vstupu a výstupu.....	49
9.5. Fyzikální vlastnosti pracovních látek a okolního prostředí.....	49
9.6. Měření výkonu.....	49
9.7. Vyhodnocení.....	50
9.8. Proces vyhodnocení experimentálního měření.....	50
9.8.1. Součinitele přestupu tepla a tepelné výkony.....	50
9.8.2. Tlakové ztráty.....	56
10. Porovnání změřených a vypočtených dat.....	59
11. Závěr.....	62
12. Seznam obrázků.....	64
13. Seznam tabulek.....	66
14. Seznam symbolů a označení.....	68
15. Literatura.....	70
16. Příloha A	71
16.1. Naměřená data výměník bez víříče.....	72
16.2. Naměřená data výměník s víříčem.....	75

1. Úvod

Výměníky „plate & bar“ patří mezi rekuperační výměníky s křížovým uspořádáním. Sítí výměníku proudí tekutina, která svým průchodem skrz vlnovec ochlazuje vnější stranu teplosměnné plochy výměníku, uvnitř kterého proudí chlazená tekutina. Teplosměnná plocha má svou specifickou konstrukční geometrii, které je tvořena střídavě složenými vlnovci a kanály po celé své ploše. Postupným skládáním na sebe kolmých hranolů, vlnovců a plátovaných plechů vzniká velice efektivní a odolná konstrukce typická pro tento typ výměníku. Vzhledem ke své pevnosti, odolnosti a hmotnosti má tento typ výměníku široké využití. Nejčastěji se používají při chlazení motorů lokomotiv, šroubových kompresorů, transformátorů nebo v automotive průmyslu. Konstrukce „Plate and bar“ má téměř neomezené možnosti při návrhu geometrie. Hlavním limitujícím faktorem je velikost pájecího zařízení, které definuje velikost své vakuové komory maximální dimenzi sítě výměníku. Při návrhu výměníku je možné na základě požadovaného tepelného výkonu, přestupů tepla, tlakových volit různé tloušťky materiálů, typy konstrukce a rozměry jednotlivých komponentů.

Mezi základní komplikace při návrhu geometrie výměníků patří často omezené proudění chladicí tekutiny na straně vzduchu, což je nejčastěji způsobeno zakrytostí, případně malý zástavbovým prostorem. Omezený přístup přirozeného proudění chladicí tekutiny na straně vzduchu způsobené nedostatečným přístupem je doplňován ventilátorem, který potřebný průtok vzduchu zajistí. V případě projektování nového zařízení je kladen důraz na maximální efektivitu využití zástavbového prostoru společně s maximalizací tepelného výkonu dle zadaných parametrů, v ideálním případě s výkonovou rezervou výměníku.

Při spolupráci na realizaci nových projektů je pro výrobce výměníků v dnešní době nutnost mít vlastní výpočetní program, který umožní vypracovat kompletní návrh systému chlazení dle požadavků zákazníka. Každý výrobce výměníků má sestavený vlastní výpočetní systém založený na vlastní geometrii jednotlivých komponentů a materiálu. V praxi není možné, aby dva výrobci využívali stejně navržený výpočet vzhledem k výše uvedeným skutečnostem. Problematiku výpočtu výměníků přenechávají často firmy externím dodavatelům, kteří ve svých zkušebnách testují produkty různými metodami s cílem poskytnout výrobcu co nejpřesnější návrh výměníku. Tato externí měření jsou však finančně nákladná, časově náročná a ve výsledku často s vyšší odchylkou vzhledem k množství typů výměníků na trhu.

Daleko vhodnější řešení je pro výrobce je zpracování vlastního systému pro výpočet výměníků, založeného na odborné literatuře, podloženého experimentálními měřeními vlastní geometrie. Funkční závislosti jsou v takovém případě nejpřesnější a s malými odchylkami odpovídají požadované přesnosti výpočtu.

2. Výměníky tepla

Tepelné výměníky jsou zařízení, která jsou využívána k přenosu vnitřní tepelné energie mezi dvěma nebo více tekutinami o rozdílných teplotách. Tepelná energie přechází vždy z teplejšího média do chladnějšího. Uplatnění tepelných výměníků je velmi široké. Výměníky jsou v nejrůznějších podobách používány ve všech odvětvích průmyslu.

Základní rozdělení oblastí výměníku je na stranu vody a stranu vzduchu. Stranou vodu rozumíme plochu, které se dotýká proudící chlazená tekutina uvnitř kanálů výměníku. Patří sem tedy vnitřní ústrojí kanálů a komory se vstupy (hrdla, šroubení) po stranách výměníku. Uvnitř kanálů proudí nejčastěji voda, olej, stlačený vzduch nebo specifický plyn v rámci využití výměníku jako součást klimatizace.

Za stranu vzduchu je považována vnější plocha výměníku, na níž proudí chladicí tekutina nejčastěji vzduch. V této oblasti je dominantní vlnovec, který díky svému tvaru nejvíce ovlivňuje přestup tepla z povrchu výměníku do okolí. Za plochu strany vzduchu považujeme v návrhu i vnější povrchu kanálů.

Při návrhu výměníku je pro výrobce důležité dbát na základní požadavky, mezi které patří především vysoká účinnost přenosu tepla určující z největší části tepelný výkon, nízké tlakové ztráty na straně vody a vzduchu ovlivňující návrh hnacího zařízení jako čerpadlo nebo ventilátor. Při návrhu výměníku je tedy důležité správně určit jednotlivé vlivy přestupu a vedení tepla, které ovlivňují samotné předání tepla z jedné tekutiny do druhé a následný odvod tepla z povrchu výměníku do okolí. Tlakové ztráty tak ovlivňují rychlost proudění tekutiny výměníkem což také ovlivňuje výsledný tepelný výkon. Výrobce musí dbát také na správné zvolení geometrie výměníku vzhledem k provozním podmínkám v rámci životnosti a spolehlivosti. Důležité je také dbát na správný návrh geometrie vzhledem k aplikaci využití výměníku především kvůli tlakovému dimenzování. Všechny tyto požadavky jsou spojeny s výslednými rozměry výměníku, které jsou jednou z nejdůležitějších vlastností z důvodu často omezené zástavby stroje nebo zařízení.

Nelze splnit všechny tyto požadavky zároveň. Při návrhu výměníku je tedy nutné zvolit podstatné priority, které jsou vždy individuálně vzhledem k povaze projektu. U zbývajících požadavků je nutné zvolit nějaký kompromis. Na prvním místě je samozřejmě bezpečnost provozu, která zajišťuje ochranu především lidské obsluhy, potažmo zabraňuje majetkovým ztrátám v případě poruchy. Současně s bezpečností provozu je také nutné dbát na spolehlivost, která zamezí častým nákladným odstávkám zařízení.

V rámci návrhu tepelného výměníku je také potřeba specifikovat teplotní média, která při nesprávném zvolení zásadně ovlivní správnou funkci výměníku a sníží tak jeho tepelný výkon. V zásadě

je při výběru média dbát na základní požadavky mezi které patří především nízká agresivita při kontaktu s povrchem výměníku, nízká viskozita ovlivňující tlakové ztráty, vysoký součinitel tepelné vodivosti a přestupu tepla. Vzhledem k lidské obsluze je vhodný výběr zdravotně nezávadných tekutin.

2.1. Rozdělení výměníků dle charakteru proudění

Charakter proudění je určen na základě vzájemného směru proudění tekutin, rozlišujeme celkem 3 základní typy uspořádání. V této práci je podrobně popsán princip křížového uspořádání, které využívají skládané výměníky „plate & bar“.

2.1.1. Souproudé uspořádání

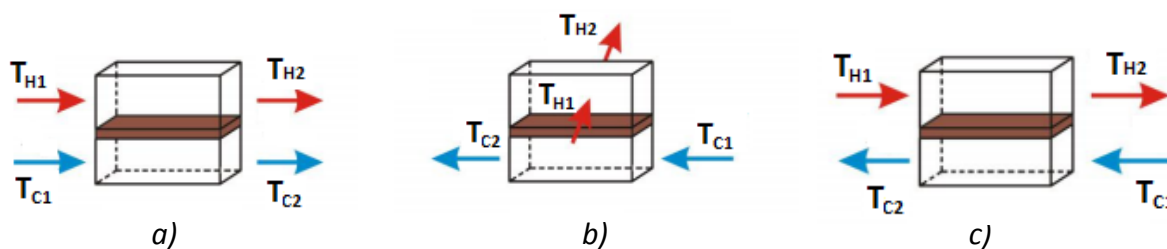
Oba proudy tekutin vstupují do výměníku ze stejné strany a v celém výměníku proudí souběžně vedle sebe. Hlavní nevýhodou tohoto výměníku je existence velkých teplotních rozdílů na vstupní části výměníku, což může mít v některých případech za následek vysoké tepelné namáhání teplosměnných stěn. Nejčastější uplatnění je skutečnost, ve které by ochlazované médium překročilo bod tuhnutí nebo v případě prostorového omezení.

2.1.2. Protiproudé uspořádání

Tekutiny v tomto druhu výměníku proudí vzájemně v opačném směru. Hlavní výhodou oproti souproudému uspořádání je možnost dimenzování menšího výměníku současně s rovnoměrnějším rozložením teplot což vede k menšímu tepelnému namáhání stěn kanálů. Ohřívané médium lze ohřát na vyšší teplotu, než je výstupní teplota ohřívacího média.

2.1.3. Křížové uspořádání

U křížového uspořádání proudí obě média ve směru kolmém na sebe. Největší výhodou tohoto uspořádání je daleko efektivnější přestup tepla než u předchozích dvou uspořádání. Toho uspořádání se využívá nejčastěji u trubkových nebo skládaných rekuperačních výměníků.



Obr. 1.: a) Souproudý průchod médií, b) Protiproudý průchod médií, c) Křížový průchod médií

2.2. Rekuperační výměníky s křížovým uspořádáním

2.2.1. Deskožebrový výměník „plate and bar“

Jedná se o celohliníkové výměníky, vyráběné skládáním na sebe jednotlivých kolmých vrstev hranolů a vlnovců, které jsou od sebe odděleny mezistěnou a tím jsou vytvořeny kanály. V konečné fázi je takto vyrobená síť spojena tvrdým pájením ve vakuové peci a díky tomu má výměník vysokou odolnost vůči mechanickému a tepelnému namáhání zaručující jeho dlouhodobou životnost. Tyto výměníky jsou vhodné pro použití při vyšších pracovních tlacích, vysokých teplotách, vyšších a častých teplotních změnách. V průtokových dutinách, pro zvýšení efektivity chlazení a zvýšení mechanické stability výměníku, mohou být vloženy vířiče. Vysoce legovaný hliník a tvrdé pájení ve vakuové peci propůjčují tomuto typu výměníku vysokou odolnost vůči mechanickému a tepelnému namáhání.



Obr. 2.: Síť skládaného chladiče „plate & bar“

2.2.2. Tenkostěnný trubkový výměník

Jedná se o celohliníkové výměníky vyráběné z tenkostěnných svářených trubek. Výhodou takto skládaných výměníků je nízká konstrukční hmotnost a lepší tepelný výkon. Tvrdým pájením ve vakuové peci vznikne odolná konstrukce vůči mechanickému a tepelnému namáhání zaručující dlouhodobou životnost. Použití tohoto systému je vhodné zejména pro chladiče vody, jako mezichladič a dochlazovač stlačeného vzduchu. Síť chladiče je tvořena pomocí vlnovců a svářených tenkostěnných trubek, které ústí do trubkovnice. Trubky jsou uloženy v párech. Tyto výměníky jsou charakteristické svou vysokou efektivitou tepelné výměny, nízkým vnitřním odporem, nízkou váhou chladiče a jednoduchostí výroby.



Obr. 3.: Síť chladiče složeného z tenkostěnných trubek

2.2.3. Výměník ze žebrovaných trubek

Jedná se o technologii válcování samotného chladicího žebra na hliníkovou trubku. Výhodou těchto výměníků je extrémně vysoká životnost v rámci odolnosti vůči vibracím a mechanickým vlivům okolních podmínek, použitelnost v těch nejnáročnějších podmínkách, kde dochází k pravidelnému a silnému znečištění chladicí sítě, kterou je možné opakovaně čistit vysokotlakým vodním proudem bez poškození sítě chladiče. Chladicí část výměníku je složená z žebrovaných trubek, které ústí do trubkovnice, při čem jsou k ní přivařené. Technologické možnosti nabízejí použití různých průměrů žebrovaných trubek od 18 mm do 36 mm. Tato chladicí část výměníku je charakteristická vysokou mechanickou stabilitou, kterou je možné do extrémních podmínek zvýšit pomocí nerezové vložky žebrované trubky.



Obr. 4.: Síť chladiče složeného z žebrovaných

2.2.4. MPE trubkový výměník

Jedná se o celohliníkové výměníky vyráběné skládáním hliníkových MPE trubek (Multi Port Extruded tubes), nazývaných také mikrokanálové trubky s lamely. Tato jedinečná skladba nejvyšší kvality se vyznačuje velkým vnitřním povrchem. Tyto sítě dosahují vysoké efektivity přenosu tepla, a proto jsou ideální pro použití ve vysoce účinných výměnících tepla kompaktních rozměrů. Pro krátké výrobní části těchto výměníků jsou ideální pro sériovou výrobu.



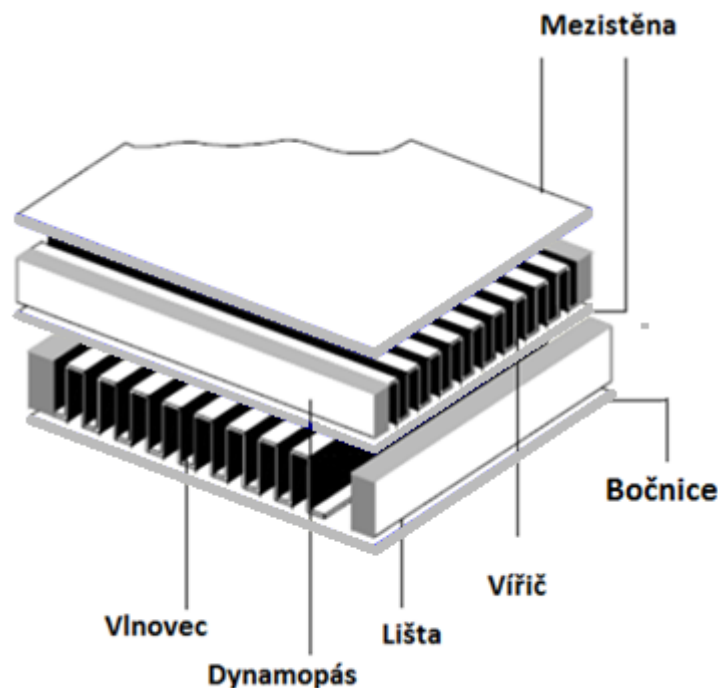
Obr. 5.: Síť chladiče složeného z MPE trubek

2.3. Popis deskožebrového výměníku „plate & bar“

Výměník „plate & bar“ se skládá ze soustavy na sebe skládaných vlnovců a kanálů. Takto složené komponenty vytvoří základní teplosměnnou plochu označovanou jako síť výměníku. Velikost sítě určuje konkrétní počet vlnovců a kanálů, který závisí na požadované výšce výměníku. V rámci návrhu ovlivňující počet vlnovců a kanálů patří mezi základní požadavky tepelný výkon a tlaková ztráta výměníku.

Nejprve se tedy na základě zadání vstupních požadavků navrhnu rozměry jednotlivých komponentů dle požadovaného výkonu a tlakových ztrát na straně vody a vzduchu. Následně se hodnotí jednotlivé geometrické návrhy sítě. Výška sítě je určuje počet modulů výměníku, který je závislý na rozměrech jednotlivých komponentů. Modul je definován jako sestava jednoho vlnovce a jednoho kanálu. V případě, že je výměník určen do provozu ve specifickém prostředí, je potřeba zvážit typy navržených komponentů v rámci odolnosti a pevnosti při provozu nebo čištění.

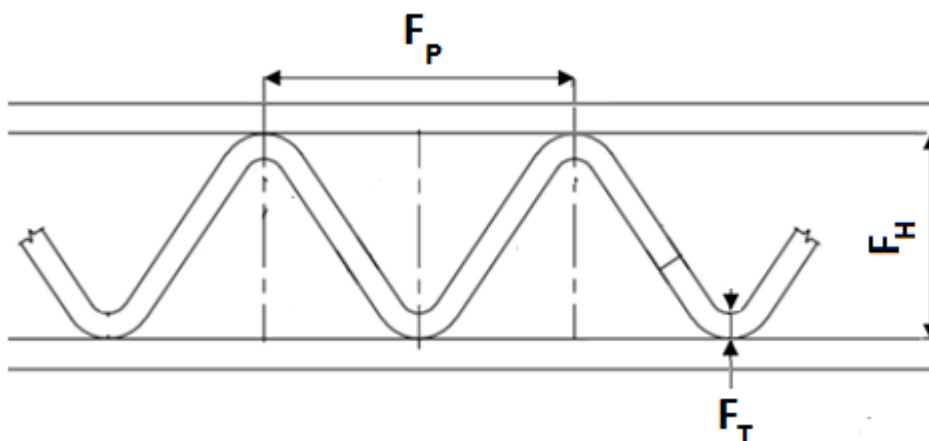
U trubkových chladičů je kanál tvořen jednou celistvou trubkou. U výměníku „plate & bar“ je kanál složený z více komponentů, které se přesně definovaným způsobem skládají na sebe čímž je vytvořen kanál. Jednotlivé komponenty, ze kterých je složen výměník „plate & bar“ jsou rozebrány v podkapitolách.



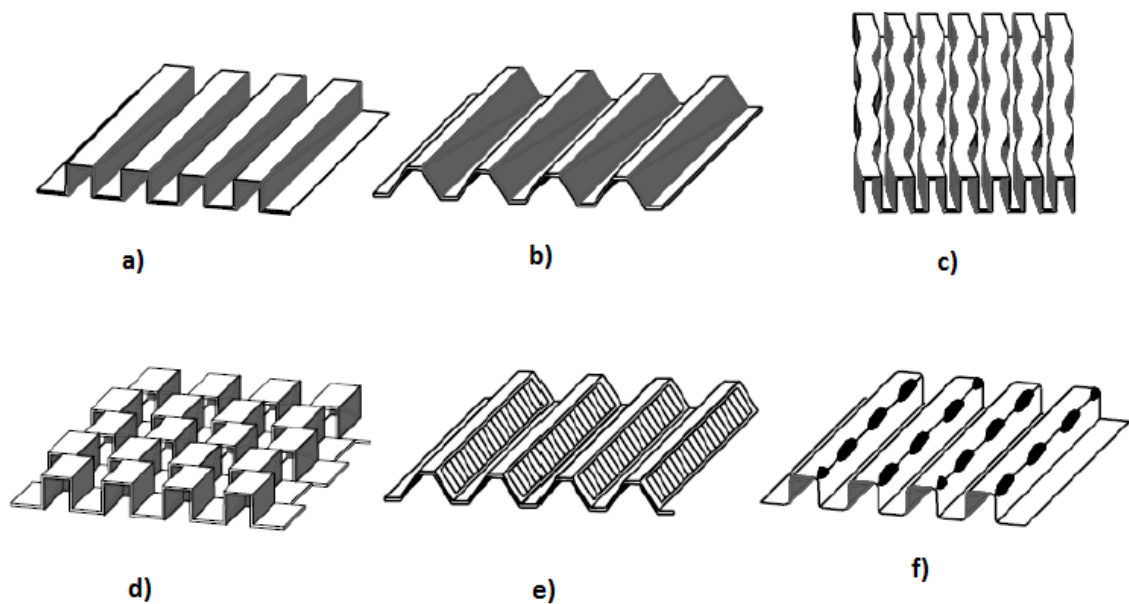
Obr. 6.: Řez výměníkem „plate & bar“

2.3.1. Vlnovec

Vlnovec je samostatná komponenta, která svým specifickým tvarem rozšiřuje vnější teplosměnnou plochu výměníku. U „plate & bar“ výměníků se využívá různých geometrií vlnovců. Vlnovec je popsán základními rozměry, které jsou výška F_H , rozteč F_P , tloušťka F_T . Výška vlny zásadně ovlivňuje celkový rozměr plochy a současně v menší míře tlakovou ztrátu na straně vzduchu. Rozteč vlny má vliv na tlakovou ztrátu strany vzduchu několiknásobně větší. V rámci vyšší efektivity přestupu tepla z povrchu výměníku do okolí se určité typy vlnovce navrhují s takzvaným prostřihem. Prostřihem vlny docílíme vzniku turbulentního proudění mezi jednotlivými vzduchovými tunely, což způsobí efektivnější přestup tepla z vlnovce. Vlnovec se vyrábí z tenkého plechu, který může být na povrchu plátovaný nebo neplátovaný. Základní parametr plechu pro výrobu vlnovce je tloušťka. Obecně se doporučuje co nejtenčí plech v závislosti na požadované pevnosti geometrie. V praxi se tedy nejčastěji volí tloušťka plechu 0,2 - 0,03 mm



Obr. 7.: Profil vlnovce



Obr. 8.: Typy konstrukcí vlnovců:

- a) hranatý vlnovec, b) trojúhelníkový vlnovec, c) podélně vlnitý vlnovec
 d) offset vlnovec, e) trojúhelníkový vlnovec s prostřihem, f) hranatý vlnovec s prostřihem

2.3.2. Dynamopás

Dynamopás je hliníkový pás o přesných rozměrech, který je při výrobě navíjen do cívky kvůli množství, ve kterém se na zakázku vyrábí. Tloušťka pohybující se v rozmezí od 2 mm do 5 mm určuje výšku kanálu výměníku „plate & bar“. Je popsán základními rozměry, které jsou výška d_H a šířka d_W . Při skládání se umísťuje na kraje mezistěny, čímž tvoří boční stěnu kanálu. V rámci návrhu výměníku „plate & bar“ se přestup tepla přes dynamopás zanedbává kvůli malé ploše vůči ploše mezistěny a vlnovce.



Obr. 8.: Profil dynamopásu

2.3.3. Lišta

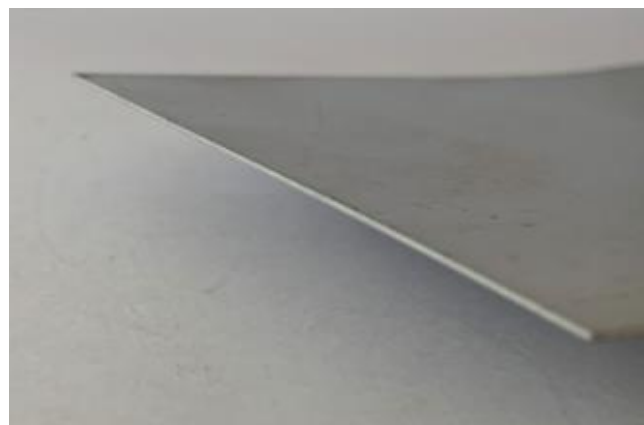
Lišta neboli kostka se využívá pro vyplnění místa mezi kanály na úrovni vlnovce. Tvoří tedy boční stěnu sítě výměníku. Při skládání je na lišty položena mezistěna a současně mezi lišty vložen vlnovec. Kraj vlnovce se připájí právě k liště čímž získá požadovanou pevnost a správné rozložení. Je popsána základními rozměry, které jsou výška b_H , šířka b_W a délka b_L . V praxi se využívá velké množství rozměrů, které si definují sami výrobci. Výška lišty je vždy shodná s výškou vlnovce což vyplývá z podstaty skládané konstrukce.



Obr. 9.: Profil lišty

2.3.4. Mezistěna

Mezistěna je hliníkový plec, který má na svůj povrch naválcovanou vrstvu pájky. V rámci výměníku „plate & bar“ tvoří vrchní a spodní stěnu kanálu. Tloušťka p_T mezistěny zásadně ovlivňuje přestup tepla z tekutiny na kanál a vedení přes stěnu kanálu na vlnovec, proto se typicky volí od 0,3 mm do 0,6 mm dle požadavku pevnosti sítě výměníku.



Obr. 10.: Profil mezistěny

2.3.5. Bočnice

Bočnice se nachází a samém kraji sítě na vrchní i spodní části výměníku. Hlavní funkcí je zpevnění celé konstrukce, využívá se také jako ochranný prvek nebo jako styčná plocha pro přivaření držáků a úchytů. Hlavní parametrem je tloušťka plátovaného plechu, která je oproti mezistěně daleko tlustší. Typická tloušťka bočnice se pohybuje od 2 mm do 6 mm.

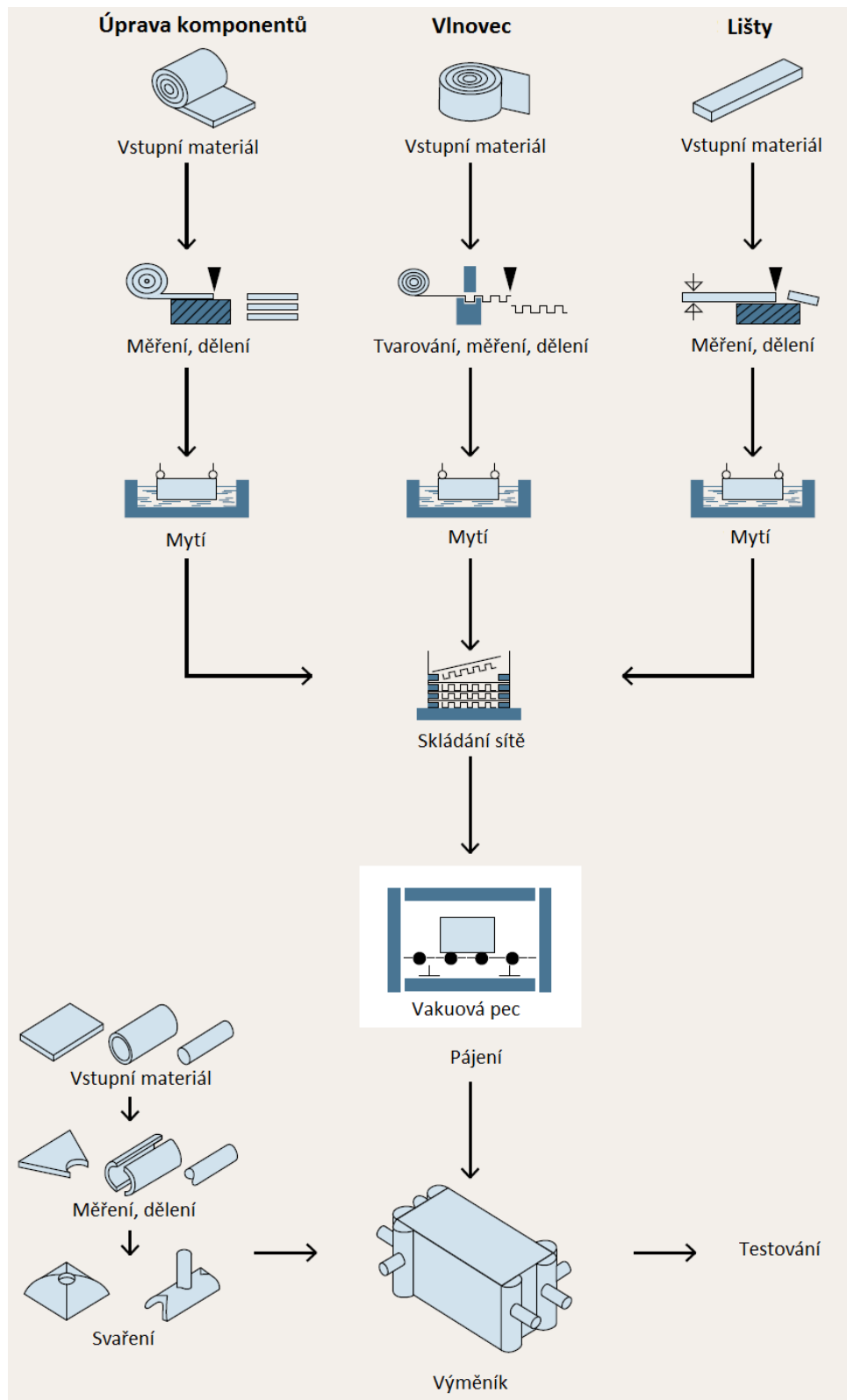
2.3.6. Vířič

Vířič slouží jako turbulátor, který zapříčiní změnu proudění tekutiny uvnitř kanálu a tím zvýší efektivitu přestupu tepla z tekutiny na stěnu kanálu. Každý výrobce má navržený specifický tvar vířiče, který má svými typickými prostřihy co nejefektivněji zaručit víření. Vkládá se tedy mezi dynamopásky dovnitř kanálu což znamená, že jeho výška je závislá právě na výšce použitého dynamopásky. Při návrhu výměníku s větší hloubkou sítě se využívá jako nosný bod uvnitř kanálu, díky kterému se kanál nebortí.



Obr. 11.: Profil vířiče

2.4. Cyklus výroby hliníkového výměníku



Obr. 12.: Výrobní cyklus výměníku „plate & bar“

2.5. Technologie výroby hliníkového výměníku „plate & bar“

Skládání probíhá z materiálů na jejichž povrch je buď technologicky nanesen plát nebo je povrch materiálu čistý, tudíž bez plátu. Jako plát je využíváno válcování specifické pájky, která zapříčiní spojení materiálu ve vakuové peci. Tato úprava se realizuje přímo ve válcovně hliníku s tím, že se vždy definuje dle normy množství a typ pájky. Při skládání chladiče je nutné dodržet vždy postup, kdy pouze jedna strana ze dvou spojených obsahuje pájku, druhá bez pájky tak, aby došlo ke spojení materiálu ve vakuové peci. Při skládání se začíná bočnicí což je silnější plech o tloušťce 3 nebo 6 mm. Bočnice drží základní tvar chladiče a přenáší velkou část tlaku vyvíjeného na výměník. Na bočnici se přikládá vlnovec, který má hlavní funkci přenosu tepla z povrchu výměníku do prostoru.

Vlnovec je vyroben na speciálním stroji, který z klasického rovného plechu stlačením a ohnutím vytvoří v požadované rozteči vlnu. Jednotlivé parametry vlnovce je možné měnit v rámci možností stroje. Lze nastavit výšku vlnovce F_H dle nabízených možností, která se pohybuje od 6 mm do 12 mm, dalším možným nastavovaným parametrem je rozteč vlny F_P . Rozteč je vzdálenost vrcholů dvou sousedních vln. Na vlnovec se postupně umístí plech o tloušťce p_T , který slouží jako spodní část kanálu. Používá se plech o tloušťce 0,2 až 1 mm dle požadované pevnosti kanálu závislé na tlaku uvnitř systému výměníku. Tloušťka stěny kanálu zcela zásadně ovlivňuje přestup tepla ze strany vody na stranu vzduchu. Na plech se dále položí z každé strany dynamopás, který vytvoří požadovanou výšku kanálu. Na dynamopás se položí plech, který uzavře kanál pro chlazené médium. Na plech se položí vlnovec a proces se opakuje až do požadované výšky sítě výměníku. Na konci se opět končí vyztuženou bočnicí.

3. Kriteriaální rovnice přestupu tepla v minikanálech pro laminární a turbulentní oblast

3.1. Přestup tepla

Přestupem tepla je u výměníku označeno sdílení tepla prouděním probíhající v tekutinách, nejčastěji se jedná o proudění nucené, které je vyvoláno čerpadlem, ventilátorem nebo přirozeným prouděním vzduchu. Vlivem teplotního rozdílu proudící tekutiny uvnitř kanálu a stěny kanálu výměníku dochází k přestupu tepla. Směr přestupu tepla je určen vždy z místa s vyšší teplotou k místu s teplotou nižší. U výměníků, které jsou využívány jako chladiče se prouděním chlazené tekutiny uvnitř systému ohřívá stěna kanálu díky čemuž klesá teplota proudící tekutiny. V praxi je teoretický výpočet součinitele přestupu tepla je možný pouze v jednoduchých případech za předpokladu, že se termokinetické veličiny nemění s teplotou. Při návrhu a výpočtu výměníků se tedy využívá matematicko-experimentálních metod, které fungují na principu změření součinitele přestupu tepla pro jeden konkrétní případ a pomocí teorie podobnosti je možné přenést naměřené výsledky na geometricky, hydrodynamicky a termokineticky podobné děje. Mezi termokinetické veličiny tekutiny měnící se s teplotou patří měrná hmotnost ρ , kinematická viskozita ν , měrná tepelná kapacita c_p za stálého tlaku a součinitel tepelné vodivosti λ .

3.2. Kriteriaální rovnice

Analytický popis přenosu tepla je u většiny praktických úloh nemožný, proto se nejčastěji využívají experimentální výsledky a metody teorie podobnosti. Kritéria podobnosti jsou bezrozměrná čísla, která udávají vliv několika charakteristických veličin na daný proces. Kritéria podobnosti charakterizují základní podobnosti geometrické, hydrodynamické a termokinetické.

Geometrická podobnost vyjadřuje podobnost tvaru teplosměnné plochy výměníku. Kritérium je tvořeno poměrem charakteristických rozměrů pro danou teplosměnnou plochu. Pro válcovou a kulovou plochu je charakteristický rozměr průměr D . Pro rovinnou plochu je charakteristický rozměr spadající do vektoru rychlosti proudění. Hydrodynamická podobnost vyjadřuje podobnost volného a nuceného proudění tekutin. Kritérium podobnosti vychází z pohybové rovnice proudění vazké nestlačitelné tekutiny ve směru gravitačního zrychlení. Termokinetická podobnost vyjadřuje podobnost transportu tepla mezi stěnou a proudící tekutinou. Kritérium podobnosti vychází z Fourierovy rovnice upravené pro přenos tepla v proudící tekutině společně s rovnicemi vyjadřující rovnost tepelných toků sdílených prouděním a vedením v tekutině.

3.2.1. Nusseltovo kritérium

Udává poměr mezi přestupem a vedením tepla v klidné vrstvě tekutiny o tepelné vodivosti λ na povrchu stěny. Při $Nu = 1$ je přestup tepla identický s vedením tepla touto vrstvou.

$$Nu = \frac{\alpha \cdot L}{\lambda} = \frac{\alpha}{\lambda/L} \quad (1)$$

3.2.2. Pecletovo kritérium

Je kombinací dvou určujících kriterií Re a Pr . Udává poměr hustoty tepelné kapacity proudu tekutiny a tepelný tok vedením vrstvou tekutiny o tloušťce L . Porovnává přenos tepla prouděním a vedením a je určujícím při nuceném proudění.

$$Pe = Re \cdot Pr = \frac{c \cdot L \cdot v}{\nu} \cdot \frac{c_p \cdot \mu}{\lambda} = \frac{c \cdot \rho \cdot c_p}{\lambda/L} \quad (2)$$

3.2.3. Biotovo kritérium

Srovnává přestup tepla v tekutině s vedením tepla u povrchu tuhého tělesa.

$$Bi = \frac{\alpha}{\lambda/L} \quad (3)$$

3.2.4. Prandtlovo kritérium

Srovnává dvě molekulární transportní veličiny, kinematickou viskozitu a teplotní vodivost. K přenosu hybnosti třením v proudící tekutině dochází v důsledku gradientu rychlosti, k přenosu tepla gradientem teplot.

$$Pr = \frac{\nu}{a} = \frac{c_p \cdot \mu}{\lambda} \quad (4)$$

3.2.5. Reynoldsovo kritérium

Je určujícím kritériem pro nucené proudění tekutiny a vyjadřuje podobnost setrvačných sil místních a sil třecích v proudící tekutině.

$$Re = \frac{v \cdot l \cdot \delta}{\eta} = \frac{v \cdot l}{\nu} \quad (5)$$

3.2.6. Graetzovo kritérium

Je určujícím kritériem pro volné proudění tekutiny a vyjadřuje podobnost vztlakových, setrvačných a třecích sil v proudící tekutině.

$$Gr = \frac{g \cdot l^3}{\nu^2} \cdot \beta \cdot \Delta t \quad (6)$$

3.3. Režimy proudění reálných tekutin

Proudění reálných tekutin se dělí na režim laminární, přechodový a turbulentní. Režim proudění ovlivňuje rychlost proudění, fyzikální vlastnosti proudící tekutiny a geometrie výměníku, v níž tekutina proudí. Pro rozlišování těchto tří režimů je používáno bezrozměrné Reynoldsovo číslo Re . Následující rozdělení proudění podle Reynoldsova čísla je uvedeno pro proudění v potrubí kruhového průřezu, kde charakteristický rozměr L odpovídá průměru potrubí. Pro proudění v nekruhových potrubích se jako charakteristický rozměr používá tzv. ekvivalentní průměr D_H .

3.3.1. Laminární proudění

Proudění považuje za laminární při $Re \leq 2320$. Nastává při malých rychlostech proudění tekutiny. Třecí síly při tomto proudění převyšují setrvačné, částice tekutiny se pohybují v rovnoběžných vrstvách, které se po sobě navzájem posouvají. Pokud by za tohoto stavu bylo uměle vyvoláno, turbulentní proudění, nebude schopné tento režim udržet a proudění se vrátí zpět do svého stabilního stavu, do režimu laminárního. Mezní hodnota pro toto proudění, $Re = 2320$ se nazývá kritické Reynoldsovo číslo Re_{KR} .

Dle [5] je uveden výpočet koeficientu přestupu tepla při laminárním proudění v trubce, ve které není v důsledku malé hodnoty poměru délky trubky k jejímu průměru L/d stabilizován rychlostní ani teplotní profil rovnicí

$$Nu = 1,86 \left(Pe \cdot \frac{d}{L} \right)^{1/3} (\eta/\eta_w)^{0,14} \quad (7)$$

Podle autorů platí rovnice pro $L/d > 1$; $13 < Re < 2030$; $0,0044 < \eta/\eta_w < 10$; $0,5 < Pr < 1,7 \cdot 10^2$

L je délka trubky, d její průměr, viskozita tekutiny η při její střední teplotě a η_w viskozita při teplotě stěny trubky. Rovnice byla původně vyvinuta pro krátké trubky, ale platí s přijatelnou přesností i pro trubky relativně dlouhé. V tomto oboru proměnných lze očekávat chybu v určení koeficientu přestupu

tepla $\pm 25\%$. Pro stabilizovaný rychlostní profil při $L/d > 50$ a $Re < 2300$ je vhodnější použít rovnici odvozenou Hausenem [1] na základě Graetzova teoretického vztahu

$$Nu = \left[3,65 + \frac{0,0668 Pe \cdot d/L}{1 + 0,04(Pe \cdot d/L)^{2/3}} \right] \left(\frac{\eta}{\eta_w} \right)^{0,14} \quad (8)$$

Poměr η/η_w ve stejném rozsahu, Pr také ve stejném rozsahu; $Pe \cdot d/L > 100$. V tomto vztahu je chyba určení Nu asi $\pm 25\%$ což je stejně jako v předchozím vztahu, avšak jeho hlavní výhoda je fakt, že se Nu neblíží nule při $L/d \Rightarrow \infty$

3.3.2. Přechodová oblast

Proudění se v této oblasti Reynoldsových čísel může vyskytovat jak v režimu laminárním, tak v turbulentním. O tom, do jak vysokých Reynoldsových čísel se proudění udrží laminární, rozhoduje především tvarování vstupního hrdla a drsnost potrubí. Pro zajištění laminárního proudění ve vyšších Re se instaluje na vstupní otvor potrubí jemné síto, které na vstupu eliminuje vznik vírů. V opačném případě, při nevhodně tvarovaném vstupním otvoru, je možné dosáhnout turbulentního proudění již těsně nad hranicí Re_{Kr} v určitém rozmezí Re se může vyskytovat oblast, kde dochází ke střídání obou proudění. Při zvyšování Re se v této oblasti zvětšuje podíl turbulentního proudění, dokud laminární proudění zcela nezanikne. Pro přechodnou oblast proudění $2300 < Re < 104$ je v literatuře uveden Hausenův vztah [1]

$$Nu = 0,116(Re^{2/3} - 125)Pr^{1/3} [1 + (d/L)^{2/3}] (\eta/\eta_w)^{0,14} \quad (9)$$

ktejř lze použít pokud $0,5 < Pr < 5 \cdot 10^2$; $4 \cdot 10^{-3} < (\eta/\eta_w) < 14$; $L/d > 1$

Nepodařilo se najít údaje, které by umožnily rozumný odhad chyby rovnice. Vztah navazuje na výsledky platné pro laminární oblast, hůře na turbulentní oblast.

3.3.3. Turbulentní oblast

Překročí-li Reynoldsovo číslo hodnotu 10^5 , proudění je turbulentní. Setrvačné síly již zcela převládají nad silami třecími a proudění je složeno ze soustavy stochastických vírů, na jejichž stavbě se podílejí molární částice. Rychlostní profil turbulentního proudění je oproti laminárnímu ve střední části vyrovnanější a při stěnách naopak strmější. Tato změna tvaru rychlostního profilu je způsobená promícháváním vírů a molárních částic. Velký spád rychlostního profilu u stěny znamená přítomnost

velkých tečných napětí v těchto místech, které mají za následek pokles tlaku Δp . Při turbulentním proudění se v návrhu výměníku využívají vztahy pro hydraulicky hladké trubky v drsných trubkách může být koeficient přestupu tepla značně vyšší, ale při návrhu na to nelze spoléhat, protože nánosy z proudících médií se může kvalita povrchu teplosměnné plochy velmi rychle podstatně změnit. Proto se pracuje v turbulentní oblasti se vztahy pro hladké trubky. K výpočtu koeficientu přestupu tepla při turbulentním proudění v trubce se využívá Dittusova-Boelterova rovnice

$$Nu = 0,023 \cdot Re^{0,8} \cdot Pr^{0,4} \quad (10)$$

Platí pro $0,6 < Pr < 1,2 \cdot 10^2$; $L/d > 50$; $10^4 < Re < 2 \cdot 10^6$

Hodnoty vypočtené přes výše uvedenou rovnici mají chybu $\pm 10\%$ v úzké oblasti $1,2 < Pr < 1,4$. Mimo tuto oblast se pohybuje chyba kolem $\pm 20\%$. Podstatně přesnější je rovnice od Petuchova []

$$Nu = \frac{(f/8) \cdot Re \cdot Pr}{1,07 + 12,7 \sqrt{f/8} (Pr^{2/3} - 1)} \quad (11)$$

kde

$$f = [1,82 \log(Re) - 1,64]^{-2} \quad (12)$$

V rozsahu $104 < Re < 5 \cdot 10^6$; $0,5 < Pr < 200$ se odchyluje od pokusných dat o $\pm 6\%$, což je v mezích experimentální chyby velmi kvalitní měření.

3.4. Přestup tepla na straně vody

Přestup tepla z tekutiny proudící v kanálu výměníku je popsán pomocí základního vztahu pro Nusseltovo kritérium

$$Nu = \frac{\alpha \cdot L}{\lambda} \quad (13)$$

kde pro výpočet přestupu tepla z tekutiny na stěnu kanálu α_{water} dosadíme odpovídající vztah popisující laminární proudění v trubce. Vztah dle Hausenovy korelace [1] pro kanál tvořený trubkou s kruhovým průměrem

$$Nu = \frac{\alpha \cdot D}{\lambda} = 3,66 + \frac{0,0668 \cdot Gz}{1 + 0,04 \cdot Gz^{2/3}} \quad (14)$$

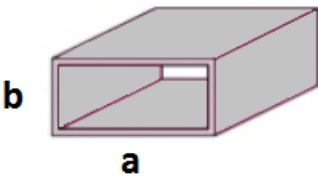
Tento vztah je platný při laminárním proudění s $Re < 2300$.

V případě výměníku „plate & bar“ se jedná o kanál ve tvaru obdélníku, proto je potřeba výše uvedený vztah modifikovat pro správný hydraulický průměr. Hydraulický průměr pro obdélníkový kanál je

$$D_{H_ch} = \frac{4S}{o} = \frac{4ab}{2(a+b)} = \frac{2ab}{a+b} \quad (15)$$

Pro typické nekruhové průřezy jsou v tabulce 1.2. uvedeny asymptotické hodnoty Nu pro plně vyvinutý laminární tok v kanálu dle [2]

Tab. 1.: Asymptotické hodnoty Nusseltova čísla pro obdélníkový profil kanálu

	Asymptotická hodnota Nusseltova čísla		
	b/a	$T_s = \text{konst}$	$q_s = \text{konst}$
	1	2,98	3,61
	2	3,39	4,12
	3	3,96	4,79
	4	4,44	5,33
	6	5,14	6,05
	8	5,60	6,69
	10	6,82	8,21
	∞	7,54	8,24

V případě měřeného výměníku plate & bar se jedná o kanál obdélníkového průřezu s poměrem stran 1/10.

Vztah popisující laminární proudění tekutiny v obdélníkovém kanálu s poměrem stran 1/10 je tedy

$$Nu = \frac{\alpha \cdot D}{\lambda} = 6,82 + \frac{0,0668 \cdot Gz}{1 + 0,04 \cdot Gz^{2/3}} \quad (16)$$

Graetzovo číslo je určeno na základě vztahu

$$Gz = \frac{Re.Pr}{L_{ch}/D_{H,ch}} \quad (17)$$

Reynoldsovo číslo je určeno na základě rychlosti proudění tekutiny uvnitř kanálu, hydraulického průměru obdélníkového kanálu a viskozity tekutiny

$$Re_w = \frac{u_w.D_H}{\nu} \quad (18)$$

Výsledný součinitel přestupu tepla z tekutiny na stěnu kanálu α_w je roven

$$\alpha_w = \frac{Nu.\lambda_w}{D_{H,ch}} \quad (19)$$

3.5. Tlakové ztráty

Vlivem tření v kapalině, zejména však mezi mezní vrstvou pohybující se kapaliny a povrchem výměníku, dochází k poklesu tlaku, který pak musí být kompenzován ventilátorem nebo čerpadlem pro udržení požadovaného průtoku tekutiny. Tímto se samozřejmě zvyšují finanční náklady na provoz výměníku. Pokles tlaku závisí na délce kanálu, na jejich průměru, na drsnosti stěn, na rychlosti proudu, na typu proudění, na hustotě a viskozitě tekutiny. V neposlední řadě závisí na přítomnosti vířičů či nosných částí výměníku. Ze znalosti tlakové ztráty je vyjádřen příkon, potřebný k udržení potřebného proudu vztahem

$$P = \frac{\dot{m}.\Delta p}{\eta.\rho} \quad (20)$$

kde P je potřebný příkon, Δp tlaková ztráta, ρ hustota tekutiny a η účinnost čerpadla nebo ventilátoru. Z rovnice je patrné, že je vhodné používat tekutiny s co největší hustotou, a tak šetřit spotřebovanou energií.

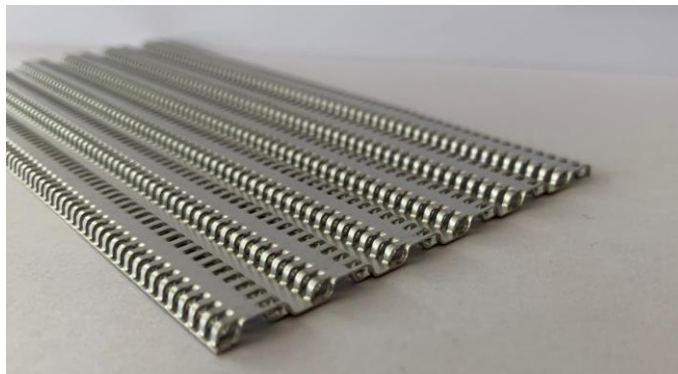
4. Intenzifikace přestupu tepla pomocí statických směšovačů/vířičů a platnost jejich použití

4.1. Vířiče a statické směšovače

Ke zvýšení součinitele prostupu tepla mohou vést v zásadě 3 základní možnosti. První možností je zvětšení povrchu teplosměnné plochy vhodným žebrováním, především na straně s malou hodnotou součinitele přestupu tepla α .

Druhou možností je úprava povrchu umělým zdrsňením, drážkováním nebo vroubkováním. To má význam především v oblasti turbulentního proudění. Strojně obráběné drážkování nebo ještě lépe umělá „písková“ drsnost povrchu jsou u jednofázového proudění neúčinnější v oblasti vývoje turbulence. Velký vliv mají úpravy povrchu na intenzifikaci bublinkového varu a na zvýšení kritického tepelného toku.

Třetí varianta se týká použití vestaveb kanálu, mezi které řadíme statické směšovače, zkroucené pásky, drátěné vložky, které mohou fungovat jako žebra nebo vířiče. Vložením žebra do kanálu se zvyšuje teplosměnná plocha.



Obr. 13.: Profil vířiče

4.2. Vliv vířiče na proudění a přestup tepla tekutiny

Vířiče vyvolávají sekundární proudění a tím zvyšují součinitel přestupu tepla α . Dle literatury [4], která popisuje vliv vířičů na přestupy tepla v trubce, která je po celé délce L zaplněna vířiči platí při laminárním režimu proudění ($Re < 2000$) vztah

$$Nu = 3,66 + 3,89 Gz^{\frac{1}{3}} \quad (21)$$

Což pro dostatečně velké hodnoty Graetzova čísla znamená cca 2,3násobné zvýšení hodnoty α ve srovnání s prázdnou trubkou. Na základě Tab.1 je pro obdélníkový profil kanálu vztah modifikován na

$$Nu = 6,82 + 3,89 Gz^{\frac{1}{3}} \quad (22)$$

Při turbulentním proudění tekutiny je dle [3] korelaci

$$Nu = 0,075 Re^{0,8} \cdot Pr^{0,4} \quad (23)$$

což znamená cca 3,3násobné zvýšení α vzhledem k prázdné trubce.

Nevýhoda všech výše uvedených variant zvýšení součinitele přestupu tepla je vykoupeno mnohokrát větším zvýšením tlakových ztrát. Dle [6] se jedná 4násobné zvýšení součinitele přestupu tepla vyvolané umělým zdrsněním povrchu způsobí turbulenci 50násobné zvýšení tlakové ztráty. U směšovačů se v laminárním režimu pohybuje součinitel třecích ztrát v rozmezí $\lambda_f = 295$ až $450/Re$, což představuje 4,6 až 7krát větší tlakovou ztrátu než v prázdné trubce ($\lambda_f = 64/Re$), a pro lamelové směšovače udává [7] korelaci $\lambda_f = 5600/Re$, což znamená zvýšení tlakové ztráty téměř o dva řády. Zisk v podobě zvýšení součinitele přestupu tepla je přitom stále jen o něco více než dvojnásobný.

Při návrhu výměníku je tedy nutné zvážit, zda-li je možné výrazně zvýšit tlakovou ztrátu uvnitř kanálu vložení vířičů vzhledem k zadaným vlastnostem čerpadla, případně ventilátoru.

V případě návrhu výměníků s větší dimenzí jádra (nejčastěji hloubky), mohou sloužit vířiče jako podpůrný pevnostní element celého kanálu. Hluboký kanál bez vířičů či podpůrných dynamopásů má tendenci se při pájení vložky deformovat. Proto je při výrobě rozměrově větších výměníků „plate & bar“ vhodné navrhovat konstrukci obsahující vířiče i na úkor potřeby výkonnějšího hnacího zařízení.

Každý výrobce má uzpůsobenou svou geometrii vířiče vzhledem k výrobnímu stroji, který samotné tvarování vířiče z plechu provádí. V této práci jsou provedena měření výměníků obsahující specifickým tvar a vliv vířiče na proudění tekutiny uvnitř kanálů. Výsledky měření jsou proto specifické právě k měřeným výměníkům a nedají se aplikovat na jiné druhy a typy vířičů používající se u jiných výrobců. [1]

5. Kriteriaální rovnice přestupu tepla pro vlnovec

5.1. Vliv tvaru vlnovce na přestup tepla

Zásadní vliv při přestupu tepla z vlnovce do proudícího vzduchu má geometrie vlny. Mezi základní typy vlnovců patří hranatý vlnovec, trojúhelníkový vlnovec, podélně vlnitý vlnovec a soustava offsetových vlnovců. Tyto základní typy se liší tvarem žebra, u kterého lze měnit standardně jeho výška a rozteč závislé na možnostech výrobního zařízení. Pro zvětšení teplosměnné plochy se v návrhovém procesu volí vlnovec o vyšší výšce řádově 10–15 mm. V rámci snížení tlakové ztráty výměníku je potřeba navrhnout rozteč vlny. Rozteč vlny je vzdálenost dvou sousedních vrcholů vlnovce a určuje hustotu hlavní teplosměnné plochy výměníku. Při větší rozteči vlnovce dochází při průchodu vzduchu skrz síť k nižším turbulencím což vede k nižší tlakové ztrátě na straně vzduchu výměníku.

Každý z výše uvedených typů vlnovce může mít v závislosti na výrobním zařízení vytvořený prostřih. Prostřih slouží především jako míchání proudů mezi jednotlivými vzduchovými kanály tvořené jednotlivými vlnami. V důsledku prostřizných stěn dochází k vzájemnému narážení částic vzduchu což vede k turbulenci v jednotlivých vzduchových kanálech. Vzniklá turbulence zvýší efektivitu přestupu tepla z povrchu vlnovce do proudícího vzduchu a tím i výkon samotného výměníku.

5.2. Korelace pro výpočet součinitele přestupu tepla

Pro výpočet součinitele tepla z vlnovce do okolního prostředí používá většinou autorů experimentů, při kterých vyjadřovali kriteriaální rovnice přes korelace a popis jednotlivých geometrií vlnovců Colburnův j-faktor. Obdobně jako při výpočtu koeficientu přestupu tepla se při kalkulaci tlakových ztrát využívá Fanningova frikčního faktoru f . Analogie Colburnova j-faktoru spojuje součinitele tření a součinitele přenosu tepla.

Ze znalosti Colburnova j-faktoru lze vypočítat Nusseltovo číslo

$$j = \frac{Nu}{Pr^{1/3} \cdot Re} \Rightarrow Nu = j \cdot Pr^{1/3} \cdot Re \quad (24)$$

Následně z Nusseltova čísla vyjádřit součinitel přestupu tepla

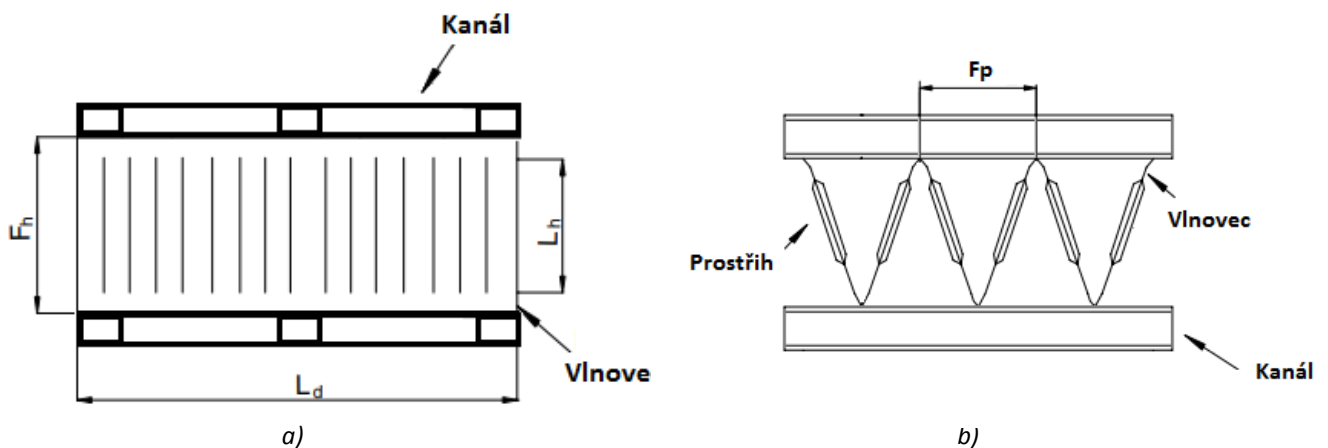
$$Nu = \frac{\alpha_a \cdot L_{char}}{\lambda_a} \Rightarrow \alpha_a = \frac{Nu \cdot \lambda_a}{L_{char}} \quad (25)$$

kde j je Colburnův faktor reprezentující tvar a vliv daného vlnovce při daném proudění tekutiny, kde α_a je součinitel tepelného vodivosti na straně vzduchu, λ_a je součinitel tepelné vodivosti vzduchu při dané teplotě a L_{char} je charakteristický rozměr ke kterému se výpočet vztahuje.

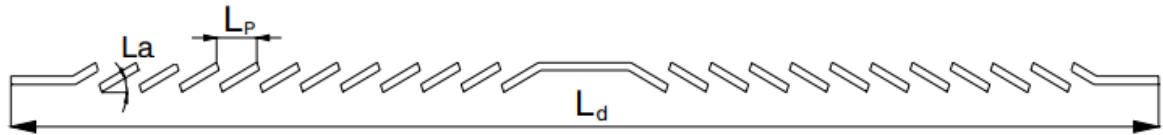
5.3. Popis a kriteriální rovnice přestupu tepla vlnovce s prostřihem

Prostřihy uvnitř vlny zapříčiní zpomalení průchodu vzduchu jádrem výměníku tím, že vzduch neprochází laminárním prouděním skrz síť, ale díky mezerám prostupují mezi sousední vlny což způsobí vznik turbulentního proudění a zefektivnění přenosu tepla z povrchu. Nevýhoda tohoto typu vlnovce je v pevnosti konstrukce. Díky prostřiženým částem plechu je vlnovec oslaben a tím klesá jeho pevnost a odolnost vůči vnějším vlivům. Další komplikace nastává při provozu zařízení v prašném prostředí. Větší prachové částice mají tendenci k zachytávání se uvnitř prostřihů, což má za následek snížení intenzity turbulentního proudění kolem vlnovce a tím snížení efektivity přestupu tepla z povrchu výměníku. Největší výhodou vlnovce s prostřihem je jednoduchost výroby s tím spojené minimální náklady. Plech je nejdříve prostřižen definovaným nástrojem a následně je ohnut a stlačen do požadovaného vlnového tvaru. Tento systém tvarování je jednoduchý a rychlý.

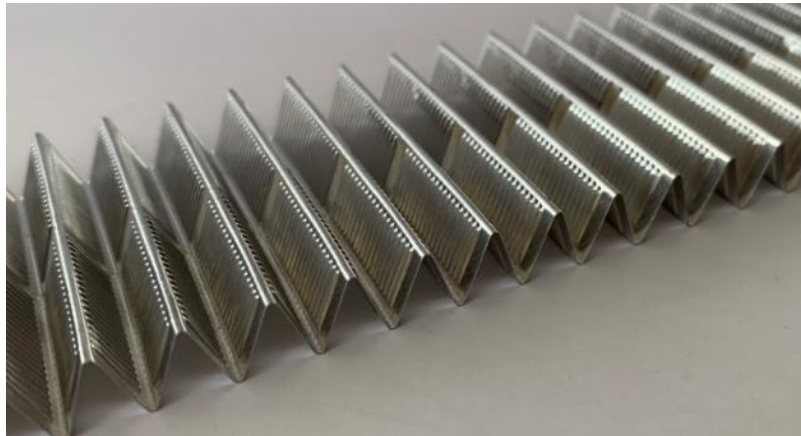
Pro výpočet teoretického součinitele přestupu tepla z vlnovce do vzduchu uvádí literatura přepočít pomocí Colburnova j -faktoru společně s popisem kriteriálních rovnic pro daný typ vlnovce s prostřihem



Obr. 14.: a) Pohled v řezu na vlnovec s prostřihem, b) Čelní pohled na vlnovec s prostřihem



Obr. 15.: Detail prostřihu ve vlnovci



Obr. 16.: Detail vlnovce s prostřihem

5.4. Korelace pro výpočet přestupu tepla na vlnovci

5.4.1. Chang & Wang

Jedná se o studii s nejobsáhlejšími změřenými typy výměníků, které měly vlnovce s prostřihem. Autoři zpracovali výsledky měření z 91 typů výměníků. Provedli také výpočet výkonů pomocí LTMD i ϵ -NTU metody. Korelace vycházela především z práce [8], [9] Výsledná korelace je

$$j = Re_{L_p}^{-0,49} \cdot \left(\frac{L_d}{90}\right)^{0,27} \cdot \left(\frac{F_s}{L_p}\right)^{-0,14} \cdot \left(\frac{F_h}{L_p}\right)^{-0,29} \cdot \left(\frac{t_d}{L_p}\right)^{-0,23} \cdot \left(\frac{L_l}{L_p}\right)^{0,68} \cdot \left(\frac{t_s}{L_p}\right)^{-0,28} \cdot \left(\frac{F_t}{L_p}\right)^{-0,05} \quad (26)$$

5.4.2. Kim & Bullard

V této studii navrhli korelaci na základě experimentálního měření více než 30ti výměníků tepla, které měly vlnovce s prostřihem. Výkon vypočítali na základě ε -NTU metody pro křížoproudé výměníky s oddělenými médii.

$$j = Re_{Lp}^{-0,487} \cdot \left(\frac{L_a}{90}\right)^{0,257} \cdot \left(\frac{F_s}{L_p}\right)^{-0,13} \cdot \left(\frac{F_h}{L_p}\right)^{-0,29} \cdot \left(\frac{F_d}{L_p}\right)^{-0,235} \cdot \left(\frac{L_l}{L_p}\right)^{0,68} \cdot \left(\frac{t_s}{L_p}\right)^{-0,279} \cdot \left(\frac{F_t}{L_p}\right)^{-0,05} \quad (27)$$

kde

$$Re_{Lp} = \frac{u_a \cdot L_p}{v_a} \quad (28)$$

Charakteristickým číslem při výpočtu Re_{Lp} je rozteč jednotlivých prostřihů vlnovce.

6. Celkový prostup tepla, vliv tloušťky stěn kanálu

6.1. Prostup tepla

Prostup tepla stěnou je současně přestup tepla z teplejší tekutiny do stěny, vedení tepla stěnou a přestup tepla ze stěny do chladnější tekutiny. Při prostupu tepla stěnou je tepelný tok vyjádřen v závislosti na teplotním rozdílu mezi teplejší a chladnější tekutinou. Celkový prostup tepla lze charakterizovat součinitelem prostupu tepla k , který přímo ovlivňuje výkon výměníku. Ve většině případů je cílem maximalizovat výkon výměníku což vede k upravování geometrických parametrů jednotlivých komponentů.

Pro maximální zvýšení prostupu tepla je potřeba vybrat co nejmenší tloušťku plechu ze které je tvořena stěna kanálu. Tepelná vodivost všech komponentů, ze kterých je složen výměník musí být co největší, což je zabezpečeno výběrem materiálu s vysokou tepelnou vodivostí jako je hliník nebo měď. Teplosměnná plocha by měla být co největší, což má vliv na počet a velikost sestavy kanálů a vlnovců. Přidáním nebo ubráním jednoho kanálu a vlnovce můžeme zásadně ovlivnit výkon výměníku. Výkon výměníku je možné ovlivnit také změnou rychlosti tekutiny, čímž se zvýší hodnota koeficientu přestupu tepla. Koeficient prostupu tepla je převrácenou hodnotou součtu dílčích tepelných odporů.

$$k = \frac{1}{R_1 + R_2 + R_3} \quad (29)$$

Tepelný odpor R_1 je převrácenou hodnotou součinitele přestupu tepla α_w na straně proudící kapaliny uvnitř kanálu. Při laminárním proudění je ovlivněn především tloušťkou mezní vrstvy odpovídající vztahu $\alpha_w \sim \lambda_w / p_T$.

Tepelný odpor R_2 reprezentuje odpor úsad, které se vytvářejí na povrchu kanálu při provozu výměníku. Tento odpor se v čase mění, závisí především na kvalitě kapaliny a na smykovém napětí, které působí na povrchu kanálu.

Tepelný odpor stěny kanálu, který je přímo úměrný tloušťce stěny p_T a nepřímo úměrný tepelné vodivosti materiálu stěny λ_{Al} . Poslední část odpovídá celkovému tepelnému odporu vlnovce, kde η je účinnost žebra.

6.2. Součinitel přestupu tepla na straně vody

Součinitel přestupu tepla na straně vody charakterizuje předání tepla z proudící tekutiny uvnitř kanálu na jeho stěnu. Při ustáleném laminárním proudění prochází výměníkem tekutina, která má ve středu kanálu nejvyšší teplotu. Okolo stěn kanálu je teplota nižší v důsledku předávání tepla stěně. Součinitel přestupu tepla je převrácenou hodnotou tepelného odporu, který udává míru odporu proti pronikání tepla z tekutiny na stěnu kanálu.

$$R_{\alpha_w} = \frac{1}{\alpha_w} \quad (30)$$

Tento obecný vztah pro tepelný odpor platí v případě, že je neuvažujeme rozšířenou plochu o vlnovec. Pro celkový popis tepelného odporu při přestupu tepla z tekutiny na kanál, který je rozšířený o plochu vlnovce je potřeba vyjádřit poměrem vnitřní a vnější plochy. Za celkovou vnější plochu $S_{T_{out}}$ považujeme povrch vlnovců společně s vnějšími povrchy kanálů. Vnitřní plocha $S_{T_{in}}$ odpovídá povrchu, kterého se dotýká tekutina uvnitř kanálu. Tepelný odpor při přestupu tepla z tekutiny na stěnu kanálu je tedy

$$R_{\alpha_w} = \frac{S_{T_{out}}}{S_{T_{in}} \cdot \alpha_w} \quad (31)$$

6.3. Součinitel přestupu tepla na straně vzduchu

Součinitel přestupu tepla na straně vzduchu charakterizuje předání tepla z povrchu kanálu a vlnovce procházejícímu vzduchu. U deskožebrových výměníků „plate & bar“ je třeba znát termickou účinnost žebra η . Účinnost žebra je výpočet skutečného celkového tepelného toku patou vlnovce při dané hodnotě součinitele přestupu tepla α_{air} na jeho povrchu. Účinnost žebra je tedy poměr skutečného tepelného toku patou vlnovce k tepelnému toku u dokonale vodivého žebra s nekonečně velkou tepelnou vodivostí λ . Vzhledem k poměru výšky a tloušťky žebra se při řešení zanedbává změna teploty po tloušťce, a tudíž se počítá pouze se změnou po výšce žebra.

V případě žebra ve tvaru vlny je dle Kern (1972) řešením funkce hyperbolická, účinnost žebra bude vyjádřena

$$\eta = \frac{\tanh \xi}{\xi} \quad (32)$$

$$\xi = 2\sqrt{Bi} \frac{F_H}{F_T} \quad (33)$$

kde F_T je tloušťka materiálu vlnovce, F_H je výška vlnovce, je parametr žebrování vlnovce a η je účinnost žebrování.

V případě deskožebrových výměníků je třeba dosadit do výpočtu účinnosti η poloviční výšku žebra, což vyplývá z faktu, že nulový tok je vzhledem k symetrii právě uprostřed žebra. Tepelný odpor při přestupu tepla z vlnovce a kanálu do proudícího vzduchu lze získat dosažením do Biotova kritéria

$$Bi = \frac{\alpha_a \cdot \frac{F_H}{2}}{\lambda} \quad (34)$$

Tepelný odpor při přestupu tepla z vlnovce a kanálu do proudícího vzduchu je vyjádřen vztahem

$$R_{\alpha_a} = \frac{1}{\eta \cdot \alpha_a} \quad (35)$$

6.4. Popis celkového prostupu tepla

Celkový součinitel prostupu tepla je vyjádření přestupu tepla z tekutiny kanálu na stěnu, následným vedením stěnou kanálu a přestupem z vnějšího povrchu kanálu a vlnovce do proudícího vzduchu. Stanovení celkového součinitele prostupu tepla je nezbytné pro získání celkového výkonu výměníku výpočtem NTU metody.

$$k = \frac{1}{R_1 + R_2 + R_3} = \frac{1}{\frac{S_{T_{out}} + p_T}{S_{T_{in}} \cdot \alpha_w} + \frac{p_T}{\lambda_{Al}} + \frac{1}{\eta \cdot \alpha_a}} \quad (36)$$

kde k je součinitel prostupu tepla, R_1 je tepelná odpor při přestupu tepla z tekutiny proudící na straně vody na stěnu kanálu, R_2 je tepelný odpor při vedení tepla přes stěnu kanálu, R_3 je tepelný odpor při přestupu tepla z povrchu vlnovce a kanálů na straně vzduchu do okolí, $T_{T_{out}}$ je celková vnější plocha pro výměnu tepla výměníku s okolím, $T_{T_{in}}$ je celková plocha pro výměnu tepla proudící tekutiny na straně vody s jednotlivými stěnami kanálů, α_w je součinitel přestupu tepla z tekutiny na straně vody na stěnu kanálu, α_a je součinitel přestupu tepla z vnější teplosměnné plochy do okolí, p_T je tloušťka mezistěny tvořící kanál, λ_{Al} je součinitel tepelné vodivosti hliníku, η je účinnost žebra vlnovce.

7. Zadání pro výpočet a měření výměníku

7.1. Vstupní veličiny

Na základě požadavků zákazníka, kdy jsou nejčastěji uváděny mezi vstupní parametry pro teplosměnná média vody vzduch, vstupní teploty a průtoky. Vstupní teplota vody byla nastavena na 80°C z důvodu maximální bezpečného ohřevu na zařízení. Tato teplota je považována za reálnou provozní teplotu. Teplota vzduchu 25°C byla zvolena z důvodu běžně vyskytující průměrné teploty v reálných podmínkách. Tato teplota byla snadno dosažitelná na experimentální zařízení vzhledem k okolní teplotě ve zkušebně. V návaznosti na parametry čerpadla v experimentu byly zvoleny 3 různé průtoky vody, tak aby byly body dostatečně vzdálené od sebe tak, aby bylo možné vytvořit funkční závislost. byl pokryt pracovní rozsah výměníku. Běžná provozní oblast tohoto výměníku je v laminární oblasti. Vstupní průtok na straně vzduchu byl volen na základě běžné rozsahu použití výměníku.

Tab. 2.: Zadané vstupní parametry

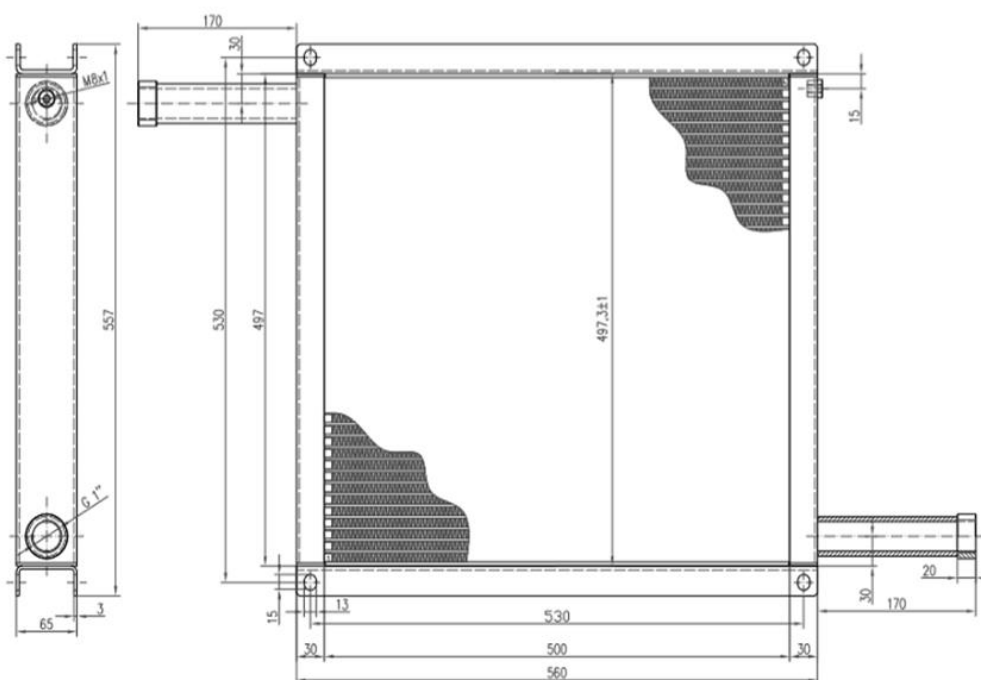
			zadání		
			WP1	WP2	WP3
Strana vody	T_{w_in}	[°C]	80	80	80
	T_{w_out}	[°C]	-	-	-
	ΔT	[K]	-	-	-
	m	[kg.s ⁻¹]	1	2	3
	Δp	[Pa]	-	-	-
	Q_{water}	[kW]	-	-	-
Strana vzduchu	T_{a_in}	[°C]	25	25	25
	T_{a_out}	[°C]	-	-	-
	ΔT	[K]	-	-	-
	m	[kg.s ⁻¹]	-	-	-
	V	[m ³ .h ⁻¹]	900	1800	2700
	v	[m.s ⁻¹]	-	-	-
	Δp	[Pa]	-	-	-
	Q_{air}	[kW]	-	-	-

Tab. 3.: Reálné vstupní parametry nastavené v rámci experimentu

nastavená data			Výměník bez víříče			Výměník s víříčem		
			WP1	WP2	WP3	WP1	WP2	WP3
Strana vody	T_{in}	[°C]	79,56	80,28	80,5	80,12	79,44	80,21
	T_{out}	[°C]	-	-	-	-	-	-
	ΔT	[K]	-	-	-	-	-	-
	m	[kg.s ⁻¹]	0,275	0,542	0,809	0,274	0,546	0,812
	Δp	[Pa]	-	-	-	-	-	-
	Q_{water}	[kW]	-	-	-	-	-	-
Strana vzduchu	T_{in}	[°C]	25,17	25,16	25,05	25,24	25,12	25,11
	T_{out}	[°C]	-	-	-	-	-	-
	ΔT	[K]	-	-	-	-	-	-
	m	[kg.s ⁻¹]	0,291	0,584	0,879	0,290	0,582	0,874
	V	[m ³ .h ⁻¹]	898	1802	2718	892	1796	2699
	v	[m.s ⁻¹]	1,0	2,0	3,0	1,0	2,0	3,0
	Δp	[Pa]	-	-	-	-	-	-
	Q_{air}	[kW]	-	-	-	-	-	-

7.2. Geometrické parametry

V rámci výroby etalonu jsme zvolili základní rozměry jednotlivých komponentů sítě tak, aby bylo možné na výměníku naměřit požadované pracovní body. Jedná se především o požadované průtoky vody na primární straně, průtok vzduchu na sekundární straně, nejnižší možné tlakové ztráty na straně vody a na straně vzduchu.



Obr. 17.: Skládaný výměník „plate & bar“ - etalon

Tab. 4.: Parametry skládaného výměníku „plate & bar“ - etalon

Geometrie výměníku					
Vlnovec s prostřihem [mm]			Skládaný kanál [mm]		
Hloubka vlnovce	F_d	65 mm	Šířka dynamopásu	d_w	5 mm
Výška vlnovce	F_h	7,8 mm	Výška dynamopásu	d_h	2,5 mm
Rozteč vlnovce	F_p	4,8 mm	Tloušťka mezistěny	p_T	0,53 mm
Délka vlny	d_f	18,36 mm	Délka kanálu	L	482 mm
Tloušťka vlnovce	F_t	0,15 mm	Šířka kanálu	a	65 mm
Výška prostřihu	L_h	5,3 mm	Výška kanálu	b	2,5 mm
Rozteč prostřihu	L_p	1,2 mm	Výška lišty	b_H	8,15 mm
Úhel prostřihu	L_a	35 °	Šířka lišty	b_W	8,15 mm
Počet vln jedné řady	n_p	101	Počet kanálů	n_{ch}	41
Počet vlnovců	n_{fin}	42			



Obr. 18.: Skládaný výměník „plate & bar“ - etalon

8. Metody výpočtu pro návrh výměníku

8.1. Obecný postup návrhového výpočtu

V první fázi se volí konstrukční typ výměníku dle prostředí, do kterého je určen. Jedná se především i náročnost prostředí, ve kterém výměník pracuje, z níž vyplývá odolnost výměníku. V rámci návrhu geometrie výměníku jsou určující parametry vstupní a výstupní teploty požadovaného výkonu. Následně se pomocí jedné z metod výpočtu určí základní parametry výměníku, které následně společně se součinitelem prostupu tepla určí velikost teplosměnné plochy výměníku.

8.2. Metody návrhu výměníků

Problematika tepelných výměníků zahrnuje celou řadu úloh. Těmi základními a prakticky nejvýznamnějšími jsou návrhový výpočet a kontrolní výpočet. V případě kontrolního výpočtu jde nejčastěji o ověření tepelného výkonu, případně tlakových ztrát již existujícího výměníku. Cílem konstrukční úlohy je naproti tomu na základě zvoleného typu výměníku, specifikovaných pracovních médií a jejich fyzikálních vlastností, vybraných konstrukčních materiálů a řady dalších výchozích parametrů stanovit velikost teplosměnných ploch a konkrétní technické řešení. Jak pro návrh, tak pro kontrolu lze využít dvou běžně užívaných metod. První z nich předpokládá využití konceptu středního logaritmického teplotního spádu, druhá novější metoda závislá a bezrozměrném čísle NTU – počtu jednotek prostupu tepla.

8.3. Střední logaritmická teplotní difference (LMTD)

Střední logaritmická teplotní difference je účinná hybná síla ve výměníku tepla. Metoda LMTD je vhodnou metodou pro tzv. konstrukční návrhy, tedy úkoly, kdy máme dány vstupní i výstupní teploty obou tekutin a naším úkolem je zvolit výměník a jeho teplosměnnou plochu. Ve své podstatě tato metoda využívá upravený Newtonův ochlazovací zákon. Jednoduchým odvozením za použití rovnosti tepelných toků, které jedna tekutina odevzdá a druhá přijme, a klasického ochlazovacího zákona lze získat vztah

$$Q = k \cdot S \cdot \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln \frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}} \quad (37)$$

kde zlomek je zmíněným středním logaritickým teplotním rozdělením. Teplotní difference ΔT_1 , respektive ΔT_2 odkazují na jeden, resp. druhý konec výměníku.

Avšak takto získaný teplotní spád nelze aplikovat např. na výměníky s příčným proudem. Při odvozování rovnice v tomto případě dostaneme komplexní funkci závislou na všech čtyřech teplotách $T_{h1}, T_{h2}, T_{c1}, T_{c2}$. Často se proto používá takzvaný korekční faktor F . Rovnice, pak přechází do tvaru

$$Q = F \cdot k \cdot S \cdot \Delta T_{ln} \quad (38)$$

kde ΔT_{ln} je teplotní spád protiproudého výměníku pracujícího při stejných teplotách.

Korekční faktor F je bezrozměrnou funkcí typu výměníku a veličin P, R kde:

$$P = \frac{T_{c2} - T_{c1}}{T_{h1} - T_{c1}} \quad (39)$$

$$R = \frac{T_{h1} - T_{h2}}{T_{c2} - T_{c1}} \quad (40)$$

8.4. Metoda „ε-NTU“

Základní výhodou této metody je jednoduchý technický přístup k výpočtu účinnosti výměníku v závislosti na základních parametrech výměníku a médií proudících přes výměník. Postup vychází z veličiny NTU popisující výkon výměníku tepla jako bezrozměrné číslo závislé na parametrech výměníku i provozních podmínkách. Tudíž s měnicími se podmínkami provozu se rovněž mění. Hodnota NTU vychází ze základních technických veličin, jakými jsou součinitel prostupu tepla a velikost teplosměnné plochy. Rovnice pro výpočet NTU je

$$NTU = \frac{k \cdot S}{W_{min}} \quad (41)$$

kde k je součinitel prostupu tepla teplosměnné plochy výměníku, S je celková plocha teplosměnné plochy výměníku, W_{min} – menší z průtokových kapacit ochlazovaného C_1 a ohřivaného C_2 média, W_{max} je větší z průtokových kapacit ochlazovaného C_1 a ohřivaného C_2 media

$$W_1 = \dot{m}_1 \cdot c_{p1} \quad (42)$$

$$W_2 = \dot{m}_2 \cdot c_{p2} \quad (43)$$

$$W = \frac{W_{min}}{W_{max}} \quad (44)$$

kde \dot{m}_1 a \dot{m}_2 jsou hmotnostní průtok proudů

Parametr NTU je nejčastěji využíván pro výpočet účinnosti přenosu tepla, z čehož lze dále dopočítat přenesené teplo mezi médii ve výměníku, a výstupní teploty jednotlivých médií. Případně je možné postupovat obráceně a z požadovaného výkonu, teplotních spádů ochlazovaného a ohřivaného média dopočítat parametr NTU a potom velikost teplosměnné plochy.

Stanovení účinnosti je závislé na uspořádání proudů ve výměníku. Následovně jsou uvedeny rovnice pro výpočet účinnosti pro souproutý, protiproutý a křížoproutý výměník za předpokladu neměnného skupenství během průtoku výměníkem. [1]

Souproutý výměník

$$\varepsilon = \frac{1 - e^{-NTU \cdot (1+W)}}{1+W} \quad (45)$$

Protiproutý výměník

$$\varepsilon = \frac{1 - e^{-NTU \cdot (1-W)}}{1 - W \cdot e^{-NTU \cdot (1-W)}} \quad (46)$$

Křížoproutý výměník

$$\varepsilon = 1 - e^{\frac{-(1 - e^{-NTU \cdot W})}{W}} \quad (47)$$

Pro poměr $W = 1$ je nutné nalézt v literatuře zvláštní tvaru rovnic. Na základě definice účinnosti výměníku tepla a předpokladu zamezení ztrát tepla do okolí výměníku lze jednoduše definovat přenesený tepelný tok Q v závislosti na výstupní teploty společně pro zmiňované uspořádání výměníků.

$$Q = \varepsilon \cdot Q_{max} = \varepsilon \cdot W_{min} \cdot (T_{in_w} - T_{out_a}) \quad (48)$$

$$T_{a_out} = T_{a_in} - \varepsilon \cdot \frac{W_{min}}{W_a} (T_{a_in} - T_{w_in}) \quad (49)$$

$$T_{w_out} = T_{w_in} - \varepsilon \cdot \frac{W_{min}}{W_2} (T_{a_in} - T_{w_in}) \quad (50)$$

kde T_{a_in}, T_{a_out} je vstupní a výstupní teplota ochlazovaného média, T_{w_in}, T_{w_out} je vstupní a výstupní teplota ohřivaného média [°C]

Uvedené rovnice platí obecně pro jakákoliv média, v literatuře lze dohledat další rovnice pro vícenásobné křížení proudů, pro případ, kdy jedna z látek mění skupenství. [1]

8.5. Teoretický výpočet výměníku bez víříče

Pro typ výměníku „plate & bar“ je vhodnější zvolit metodu ε -NTU metoda, která pracuje se vstupními teplotami a jejich průtoky. Tato metoda pro daný typ výměníku a zadání vyšší přesnost.

8.5.1. Určení součinitele přestupu tepla na straně vody

U měřeného výměníku „plate & bar“ je každý kanál na straně vody rozdělen na dva dílčí kanálky vždy vložením dynamopásu, který zajišťuje pevnost celého systému. Kvůli tomuto rozdělení je nutné přepočítat hydraulický průměr D_{H_ch} s rozměry dílčího kanálku

$$D_{H_ch} = \frac{4S}{o} = \frac{4ab}{2(a+b)} = \frac{2ab}{a+b} = \frac{2.25 \cdot 10^{-3} \cdot 2,5 \cdot 10^{-3}}{25 \cdot 10^{-3} + 2,5 \cdot 10^{-3}} = 0,004545 \text{ m} \quad (51)$$

Z hmotnostního průtoku, který je na vstupu nastavován pomocí čerpadla, je následně spočítána rychlost proudění vody u_w

$$u_w = \frac{\dot{m}_w}{\rho_w \cdot 2 \cdot n_{ch} \cdot a \cdot \left(\frac{b}{2}\right)} = \frac{0,542}{974,84 \cdot 2 \cdot 41 \cdot 0,0025 \cdot \left(\frac{0,05}{2}\right)} = 0,108 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1} \quad (52)$$

Na základě rychlosti proudění vody u_w a známého hydraulického průměru $D_{H, ch}$ je spočtena hodnota Reynoldsova čísla Re_w pro proudění tekutiny ve výměníku na straně vody

$$Re_w = \frac{u_w \cdot D_{H, ch}}{v_w} = \frac{0,108 \cdot 0,004545}{0,388 \cdot 10^{-6}} = 1265,103 \quad (53)$$

Dále je spočteno Graetzovo číslo, ve kterém je charakteristickým rozměrem L_{ch} délka kanálu na straně vody, hodnota Pradltova čísla Pr_w je dosazená z tabulek pro předpokládanou střední teplotu vody

$$Gz = \frac{Re_w \cdot Pr_w}{L_{ch}/D_{H, ch}} = \frac{1265,103 \cdot 2,376}{0,482/0,004545} = 28,344 \quad (54)$$

Dle Hausenovy vztahu [1] upraveného na základě obdélníkového kanálu je vypočteno Nusseltovo číslo

$$Nu_w = \frac{\alpha_w \cdot D_{H, ch}}{\lambda_w} = 6,82 + \frac{0,0668 \cdot Gz}{1 + 0,04 \cdot Gz^{2/3}} = 6,82 + \frac{0,0668 \cdot 28,344}{1 + 0,04 \cdot 28,344^{2/3}} = 8,205 \quad (55)$$

Součinitel přenosu tepla α_w na straně vody je vypočítán na základě Nusseltova vztahu, do kterého je dosazena hodnota součinitele tepelné vodivosti vody λ_w z tabulek pro předpokládanou střední teplotu vody

$$\alpha_w = \frac{Nu_w \cdot \lambda_w}{D_{H, ch}} = \frac{8,205 \cdot 0,67}{0,004545} = 1209,5 \text{ W} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{K}^{-1} \quad (56)$$

Tab. č.5: Dupočítané hodnoty pro stranu vody

Pracovní bod	u_w	Re_w	Gz_w	Pr_w	$D_{h, ch}$	v_w	Nu_w	α_w
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[-]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	0,056	663,61	14,85	2,376	4,545.10 ⁻³	0,388.10 ⁻⁶	7,62	1117,64
WP2	0,108	1305,69	29,21				8,205	1209,5
WP3	0,162	1896,998	42,505				8,729	1286,7

8.5.2. Určení součinitele přestupu tepla na straně vzduchu

Vstupní nastavovaná hodnota objemového průtoku vzduchu \dot{V}_a se při průchodu vlnovci zvýší díky přestupu tepla z povrchu výměníku $S_{T_{out}}$ dle vztahu

$$\dot{V}_{a,z} = \frac{\dot{V}_a}{\rho_{a_1}/\rho_{a_2}} = \frac{1802}{1,112/1,168} = 1892,262 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1} \quad (57)$$

Rychlost proudění vzduchu u_a je počítána jako rychlost uvnitř vlnovců na základě zrychleného objemového průtoku $\dot{V}_{a,z}$

$$u_a = \frac{\dot{V}_{a,z}}{S_c - S_n} = \frac{1892,262}{(0,482 \cdot 0,487) - 0,082} = 3,442 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1} \quad (58)$$

Hydraulický průměr vlnovce je spočítán na základě rozdělení vzduchového kanálu tvořený vlnovcem na dva pravoúhlé trojúhelníky

$$D_{H_f} = \frac{4S}{o} = \frac{4cd}{2c+2\sqrt{c^2+d^2}} = \frac{4 \cdot 2,4 \cdot 7,8}{2 \cdot 2,4 + 2\sqrt{2,4^2+7,8^2}} = 0,003545 \text{ m} \quad (59)$$

Do vztahu pro výpočet Reynoldsova čísla Re_a charakterizující proudění vzduchu přes vlnovce je dosazena kinematická viskozita vzduchu ν_a pro střední teplotu

$$Re_a = \frac{u_a \cdot D_{H_f}}{\nu_a} = \frac{3,442 \cdot 0,003545}{1,776 \cdot 10^{-5}} = 687,043 \quad (60)$$

Na základě vybrané korelace Chang & Wang [10] je dále spočítáno Reynoldsovo číslo Re_{l_p} , ve kterém je charakteristický rozměr rozteč prostřihu vlnovce L_p

$$Re_{l_p} = \frac{u_a \cdot l_p}{\nu_a} = \frac{3,442 \cdot 0,0012}{1,776 \cdot 10^{-5}} = 232,568 \quad (61)$$

Na základě korelace Changa & Wang [10] jsou dosazeny jednotlivé charakteristické rozměry vlnovce s prostřihem a na základě a spočítán j-faktor určující efektivitu přestupu tepla na daném typu vlnovce

$$j = Re_{L_p}^{-0,49} \cdot \left(\frac{\theta}{90}\right)^{0,27} \cdot \left(\frac{F_p}{L_p}\right)^{-0,14} \cdot \left(\frac{F_h}{L_p}\right)^{-0,29} \cdot \left(\frac{F_d}{L_p}\right)^{-0,23} \cdot \left(\frac{L_l}{L_p}\right)^{0,68} \cdot \left(\frac{t_s}{L_p}\right)^{-0,28} \cdot \left(\frac{F_t}{L_p}\right)^{-0,05} =$$

$$= 232,568^{-0,49} \cdot \left(\frac{31}{90}\right)^{0,27} \cdot \left(\frac{4,8}{1,2}\right)^{-0,14} \cdot \left(\frac{7,8}{1,2}\right)^{-0,29} \cdot \left(\frac{65}{1,2}\right)^{-0,23} \cdot \left(\frac{5,3}{1,2}\right)^{0,68} \cdot \left(\frac{11,4}{1,2}\right)^{-0,28} \cdot \left(\frac{0,15}{1,2}\right)^{-0,05} \quad (62)$$

$$j = 0,016095 \quad (63)$$

Součinitel přestupu tepla na straně vzduchu α_a je získán na základě Colburnovo vztahu

$$\alpha_a = \frac{Re_a \cdot Pr_a^{1/3} \cdot j \cdot \lambda_a}{D_{H,f}} = \frac{687,043 \cdot 0,71^{1/3} \cdot 0,01695 \cdot 0,0272}{0,003545} = 75,689 \text{ W} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{K}^{-1} \quad (64)$$

Tab. č.6: Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu

Pracovní bod	$V_{a,z}$	u_a	Re_a	Re_{ip}	$D_{h,f}$	v_a	j	f	ΔP	α_a
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[-]	[-]	[Pa]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	942,981	1,715	342,324	115,879	3,545.10 ⁻³	1,776.10 ⁻⁵	0,023397	0,04237	15,92	54,823
WP2	1892,262	3,442	687,043	232,568			0,016095	0,03229	48,88	75,689
WP3	2854,144	5,191	1036,122	350,732			0,013598	0,02751	96,44	96,441

8.5.3. Výpočet celkového prostupu tepla

Pro výpočet celkového prostupu tepla je potřeba znát hodnoty teplosměnných ploch na straně vzduchu i na straně vody.

Teplosměnná plocha $S_{T_{out_f}}$ vztážená ke straně vzduchu je charakterizována jako celková plocha obou stran všech vlnovců. Plocha vlnovce je vypočítána na základě délky vlny d_f , hloubkou vlnovce F_D a počtu vln na jednom vlnovci n_p násobená počtem vlnovců výměníku n_f

$$S_{T_{out_f}} = d_f \cdot 2 \cdot F_D \cdot n_p \cdot n_f = 18,36 \cdot 2 \cdot 65 \cdot 101 \cdot 42 = 10,125 \text{ m}^2 \quad (65)$$

Teplosměnná plocha $S_{T_{out_{ch}}}$ vztážená také ke straně vzduchu je charakterizována jako celková vnější plocha všech kanálů, které je ve styku s proudícím vzduchem. Vnější plocha kanálů je vypočítána jako součet tloušťky mezistěny p_T , výšky dynamopásu d_H a hloubky výměníku F_D násobený délkou kanálu w_c a počtem kanálů výměníku vynásobený dvěma.

$$S_{T_{out_{ch}}} = 2 \cdot w_c \cdot n_{ch} \cdot (p_T + d_H + F_D) = 2,691 \text{ m}^2 \quad (66)$$

Celková teplosměnná plocha strany vody $S_{T_{out}}$ je součtem dílčích teplosměnných ploch vlnovce $S_{T_{out}_f}$ a kanálu $S_{T_{out}_ch}$

$$S_{T_{out}} = S_{T_{out}_f} + S_{T_{out}_ch} = 12,816 \text{ m}^2 \quad (67)$$

Teplosměnná plocha $S_{T_{in}}$ je vnitřní plocha všech kanálů výměníku, kterými proudí tekutina. Výpočet je tedy založen na základních rozměrech kanálu, který charakterizuje výška dynamopásu d_H , šířka dynamopásu d_W , hloubka výměníku F_d a délka kanálu w_c

$$S_{T_{in}} = 2 \cdot w_c \cdot (F_d - 2 \cdot d_W + d_H) = 0,482 \cdot 2 \cdot (0,065 - 2 \cdot 0,005 + 0,0025) = 2,1738 \text{ m}^2 \quad (68)$$

Celkový prostup tepla k je charakterizován přestupem tepla z proudící tekutiny strany vody na stěnu kanálu, následně vedením přes stěnu kanálu až na vlnovec a vnější povrch kanálu, kde přestupuje do okolního vzduchu. Na základě spočítaných součinitelů přestupu tepla na straně vody α_w a vzduchu α_a , vnitřních $S_{T_{in}}$ a vnějších $S_{T_{out}}$ teplosměnných ploch, účinnosti vlnovce η , tloušťce mezistěny p_T a součiniteli tepelné vodivosti hliníku λ_{Al} je celkový prostup tepla

$$k = \frac{1}{\frac{S_{T_{out}}}{S_{T_{in}} \cdot \alpha_w} + \frac{p_T}{\lambda_{Al}} + \frac{1}{\eta \cdot \alpha_a}} = \frac{1}{\frac{12,816}{2,174 \cdot 1209,5} + \frac{0,00053}{237} + \frac{1}{0,98 \cdot 75,69}} = 55,954 \text{ W} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{K}^{-1} \quad (69)$$

Tab. č.7: Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla

Pracovní bod	$S_{T_{out}_f}$	$S_{T_{out}_ch}$	$S_{T_{out}}$	$S_{T_{in}}$	λ	k
	[-]	[-]	[-]	[m]	[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	10,125	2,691	12,816	2,174	237	42,0132
WP2						55,954
WP3						66,129

8.5.4. Výpočet výkonu výměníku pomocí ϵ -NTU metody

Pro výpočet výkonu Q pomocí metody ϵ -NTU metody je potřeba znát jednotlivé tepelné kapacity proudů. Na chování výměníku má větší vliv slabší proud, jehož tepelná kapacita W_{min} je menší. Tento slabší proud je ovlivněn proudem W_{max} s tím, že se může W_{min} ohřát nebo ochladit až na vstupní teplotu proudu W_{max} . Tepelné kapacity proudů na straně vody a vzduchu jsou závislé na hmotnostním průtoku \dot{m} daného proudu a na měrné tepelné kapacitě proudu c_p

$$W_w = c_{p_w} \cdot \dot{m}_w = 4193 \cdot 0,542 = 2272,606 \text{ W} \cdot \text{K}^{-1} \quad (70)$$

$$W_a = c_{p_a} \cdot \dot{m}_a = 1010 \cdot 0,584 = 589,840 \text{ W} \cdot \text{K}^{-1} \quad (71)$$

Nižší hodnota tepelné kapacity určí W_{min}

$$W_a = W_{min} \quad (72)$$

$$W_w = W_{max} \quad (73)$$

Poměr tepelných kapacit proudů

$$W = \frac{W_{air}}{W_{max}} = \frac{589,840}{2272,606} = 0,259 \quad (74)$$

Maximální hodnota tepelného výkonu výměníku Q_{max} je určena rozdílem vstupních teplot na straně vzduchu a vody vynásobená menší tepelnou kapacitou proudu W_{min}

$$Q_{max} = W_{min} \cdot (T_{in_a} - T_{in_w}) = 589,840 \cdot (25,16 - 80,28) = 32,51 \text{ kW} \quad (75)$$

Bezrozměrné kritérium NTU (Number of Transfer Units) charakterizuje velikost výměníku

$$NTU = \frac{S_{T_{out-k}}}{W_{min}} = \frac{12,816 \cdot 55,954}{589,840} = 1,216 \quad (76)$$

Účinnost ε charakterizuje reálný tepelný výkon výměníku, který je schopný přenést vzhledem k maximální možné hodnotě Q_{max}

$$\varepsilon = 1 - e^{\left(\frac{NTU^{0,22}}{W} \cdot [e^{(-W \cdot NTU^{0,78})-1}]\right)} = 1 - e^{\left(\frac{1,216^{0,22}}{0,259} \cdot [e^{(-0,259 \cdot 1,216^{0,78})-1}]\right)} = 0,649 \quad (77)$$

Tepelný výkon výměníku je

$$Q = Q_{max} \cdot \varepsilon = 32,51 \cdot 0,649 = 21,12 \text{ kW} \quad (78)$$

Tab. č.8: Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů

Pracovní bod	W	W _w	W _a	NTU	Q _{max}	ε	Q
	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[-]	[kW]	[-]	[kW]
WP1	0,255	1153,08	293,91	1,83199	15,99	0,7777	12,432
WP2	0,259	2272,606	589,84	1,216	32,51	0,649	21,13
WP3	0,262	3392,14	887,79	0,955	49,23	0,569	28,05

8.6. Teoretický výpočet výměníku s vířičem

Rozměrově je výměník s vířičem identický s výměníkem bez vířiče. Z toho důvodu je možné aplikovat pro výpočet součinitele přestupu tepla na straně vzduchu stejné vztahy (57) - (64) jako v případě výměníku bez vířiče, je nutné dosadit nová vstupní data. Odchylna nových vstupních dat je způsobena kolísáním teplot ve zkušebně. Jediný rozdíl mezi výměníky je vířič vložený do všech kanálů na straně vody. Proto je potřeba pro výpočet součinitele přestupu tepla na straně vody navrhnout nové vztahy, tak aby co nejvíce odpovídaly geometrii výměníku.

8.6.1. Určení součinitele přestupu tepla na straně vody

U měřeného výměníku „plate & bar“ s vířičem již kanál není rozdělen na dva dílčí kanálky. Místo dynamopásu uprostřed je do kanálu vložen vířič, proto je hydraulický průměr kanálu $D_{H_{ch}}$ počítán pro celý kanál dohromady jako

$$D_{H_{ch}} = \frac{4S}{o} = \frac{4ab}{2(a+b)} = \frac{2ab}{a+b} = \frac{2,50 \cdot 10^{-3} \cdot 2,5 \cdot 10^{-3}}{50 \cdot 10^{-3} + 2,5 \cdot 10^{-3}} = 0,004762 \text{ m} \quad (79)$$

Následně je vypočítána rychlost proudění vody u_w v kanále na základě nastaveného hmotnostního průtoku m_w opět pro celý kanál bez rozdělení

$$u_w = \frac{\dot{m}_w}{\rho_w \cdot 2 \cdot n_{ch} \cdot a \cdot \left(\frac{b}{2}\right)} = \frac{0,546}{974,84 \cdot 41 \cdot 0,0025 \cdot 0,05} = 0,109 \text{ m} \cdot \text{s}^{-1} \quad (80)$$

Z rychlosti proudění je dopočítáno Reynoldsovo číslo pro danou rychlost proudění u_w a hydraulický průměr $D_{H_{ch}}$

$$Re_w = \frac{u_w \cdot D_{H_ch}}{v_w} = \frac{0,109 \cdot 0,004762}{0,388 \cdot 10^{-6}} = 1341,29 \quad (81)$$

Následně Graetzovo číslo

$$Gz = \frac{Re_w \cdot Pr_w}{\frac{L_{ch}}{D_{H_ch}}} = \frac{1341,29 \cdot 2,376}{\frac{0,482}{0,004762}} = 31,486 \quad (82)$$

Hodnota Nusseltova čísla se na základě literatury [1] vypočítá dle zvoleného vzorce popisující proudění hranatým kanálem plněným víříčem jako

$$Nu_w = \frac{\alpha_w \cdot D_{H_ch}}{\lambda_w} = 6,82 + 3,89 \cdot Gz^{1/3} = 6,82 + 3,89 \cdot 31,486^{1/3} = 19,103 \quad (83)$$

Součinitel přestupu tepla α_w pro kanál plněný víříčem je

$$\alpha_w = \frac{Nu_w \cdot \lambda_w}{D_{H_ch}} = \frac{19,103 \cdot 0,67}{0,004762} = 2687,81 \text{ W} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{K}^{-1} \quad (84)$$

Tab. č.9: Dupočítané hodnoty pro stranu vody

Pracovní bod	u_w	Re_w	Gz_w	Pr_w	D_{h_ch}	v_w	Nu_w	α_w
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[-]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	0,055	673,1	15,8	2,376	4,545.10 ⁻³	0,388.10 ⁻⁶	16,6	2333
WP2	0,109	1341,3	31,5				19,1	2687,8
WP3	0,163	1994,7	46,8				20,8	2932,3

8.6.2. Určení součinitele přestupu tepla na straně vzduchu α_a

Vztahy pro výpočet níže uvedených dat v tabulce jsou stejné jako vztahy (57) - (64) při výpočtu výměníku bez víříče. Liší se pouze v nepatrných odchylkách vstupních veličin. Strany vzduchu výměníků jsou geometricky identické.

Tab. č.10: Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu

Pracovní bod	$V_{a,z}$	u_a	Re_a	Re_{ip}	$D_{h,f}$	v_a	j	f	ΔP	α_a
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[-]	[-]	[Pa]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	936,7	1,704	340,0	115,1	3,545.10 ⁻³	1,776.10 ⁻⁵	0,027671	0,04248	15,86	54,64
WP2	1886,0	3,430	684,6	231,8			0,020624	0,03234	48,61	78,07
WP3	2834,2	5,155	1028,9	348,3			0,017381	0,02759	93,52	96,10

8.6.3. Výpočet celkového prostupu tepla k

Na základě nově vypočítaných součinitelů přenosu tepla α_w pro kanál vyplněný vířičem jsou v tabulce uvedeny hodnoty součinitelů prostupu tepla pro jednotlivé pracovní body.

Tab. č.11: Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla

Pracovní bod	$S_{T_{out,f}}$	$S_{T_{out,ch}}$	$S_{T_{out}}$	$S_{T_{in}}$	λ	k
	[-]	[-]	[-]	[m]	[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	10,13	2,69	12,82	2,17	237	47,33
WP2						65,73
WP3						79,44

8.6.4. Výpočet výkonu výměníku pomocí metody ϵ -NTU metody

Uplatněním vztahů pro výpočet součinitele přestupu tepla α_w pro kanál vyplněný vířičem bylo získáno navýšení tepelného výkonu.

Tab. č.12: Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů

Pracovní bod	W	W_w	W_a	NTU	Q_{max}	ϵ	Q
	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[-]	[kW]	[-]	[kW]
WP1	0,255	1148,9	292,9	2,071	16,07	0,811	13,04
WP2	0,257	2289,4	587,8	1,433	31,93	0,703	22,46
WP3	0,259	3404,7	882,7	1,153	48,64	0,633	30,77

9. Experimentální měření

Po složení tratě pro měření výkonu a tlakových ztrát výměníku se provedlo nahřátí vody v zásobníku na požadovanou teplotu 80°C. Po nahřátí se spustil elektrický ohřivač vzduchu, který ohříval ventilátorem nasávaný vzduch z vnitřního prostředí zkušebny. Ohřátím médií bylo dosaženo vhodných podmínek pro simulování reálného provozu výměníku s možností nastavení požadovaných pracovních bodů. Po instalaci tratě, všech jejích komponent a čidel a připojení výměníku k vodnímu okruhu bylo možné přikročit k odvzdušnění s využitím odvzdušňovacích ventilů na nátrubcích výměníku. To je úkon nezbytný k dosažení správné funkce a distribuce ohřivací vody z komor do jednotlivých kanálů výměníku. Konektory všech snímačů byly přivedeny do měřicí ústředny a díky jejímu propojení s počítačem byly měřené hodnoty sledovány v reálném čase.

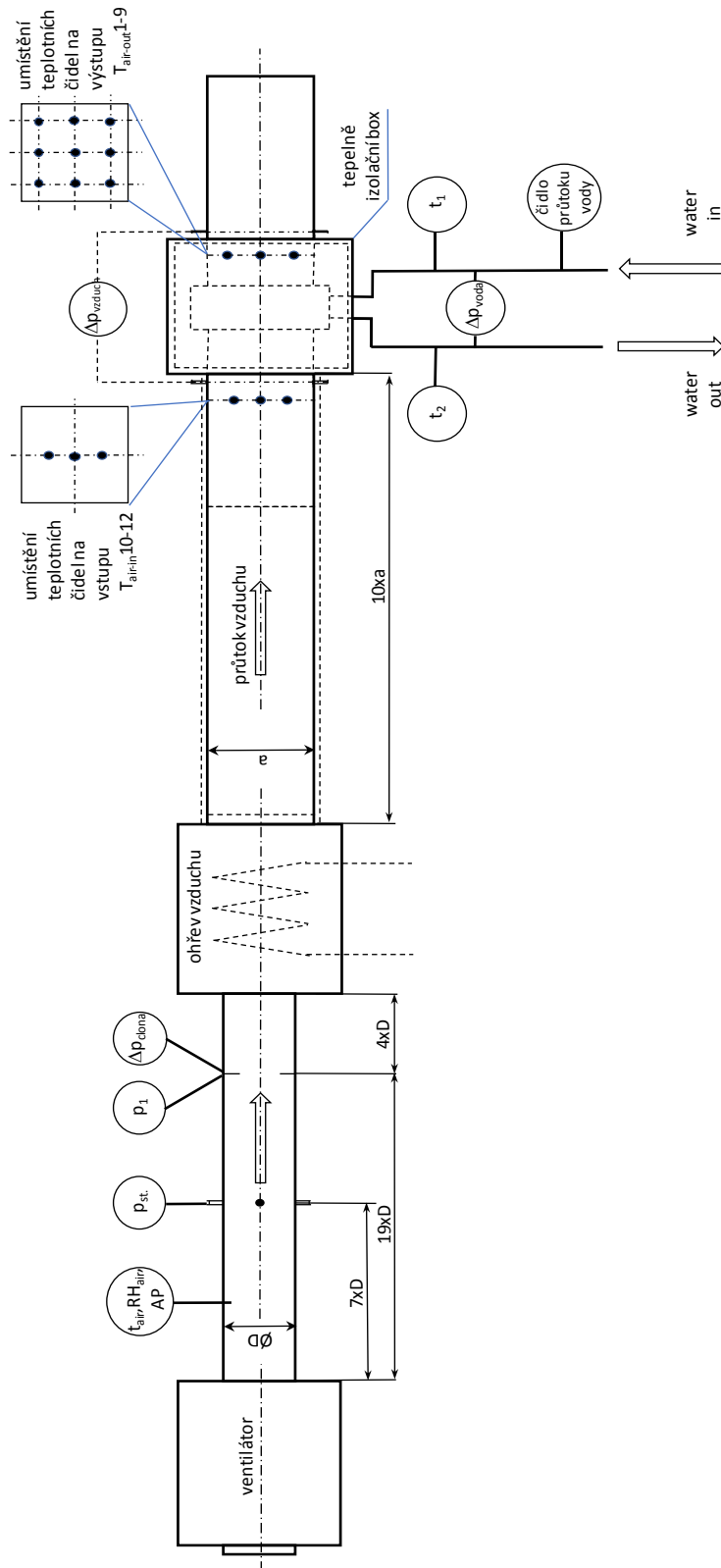
9.1. Měřicí trať

Měřicí trať se skládá z části vodního a vzduchového okruhu. Ve vodním okruhu probíhá akumulace vody do nádrže, kde se předehřívá na požadovanou teplotu 80°C. Zahřátá voda simuluje chlazenou tekutinu uvnitř výměníku za provozu v reálném systému. Dále obsahuje chladicí jednotku sloužící pro zchlazení kapaliny ve vodním okruhu. Pomocí oběhových čerpadel zajišťující společně s ventily pohyb vody přes výměník, tak aby mohla být kapalina chlazená průchodem vzduchu ve vzduchovém okruhu a na výstupu výměníku bylo možné měřit čidly teplotu.

Vzduchový okruh je tvořen předehřevem vzduchu, který je následně nasáván ventilátorem dále do potrubí směrem ke stabilizaci proudění vzduchu. Po stabilizování proudění je vzduch tlačěn ventilátorem přes síť výměníku. Průtok vzduchu měříme čidly před a za výměníkem z čehož můžeme spočítat tlakovou ztrátu na straně vzduchu. Současně měříme i teploty před výměníkem a za výměníkem dohromady 9 senzory teploty pro kontrolu správného rozložení proudění vzduchu.



Obr. 19.: Měřicí trať



Obr.20.: Schéma měřicí trati

Tab. č.13: Seznam měřicích zařízení

umístění čidel	Název měřidla	Dodavatel	Typ měřidla	Měřicí rozsah	Přesnost	Výrobní číslo			
strana vzduchu	trát'	KOMBINOVANÁ ČIDLA - TEPLOTA / VLHKOST/TLAK							
		před clonou	Čidlo teploty/vlhkost/bar.tlaku	Ahlborn	ZAD 936 RAK	-100 + 200 °C 0 - 100%RH 700-1100 mbar	+/-0,2K 0,3% +/-2,5mbar	v.č. 15010001	
	na cloně	ČIDLA TLAKU							
			Tlakoměr vzduch	Ahlborn	DPS 0 - 25 000 Pa	0 - 25 000 Pa	+/-1%	v.č. 00024402A	
			Tlakoměr vzduch	Ahlborn	DPS 0 - 25 000 Pa	0 - 25 000 Pa	+/-1%	v.č. 00014402A	
	výměník	za výměníkem	ČIDLA TEPLoty						
				Teploměr rychlý - stonkový Tst1	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst2	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst3	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst4	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst5	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst6	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst7	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst8	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
			Teploměr rychlý - stonkový Tst9	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250	
		před výměníkem		Teploměr rychlý - stonkový Tst10	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
				Teploměr rychlý - stonkový Tst11	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250
			Teploměr rychlý - stonkový Tst12	Ahlborn	Teploměr ZA 9020-FS	-100 + 1100 °C	l/0,1°C	v.č. FTA 15L0250	
tlaková ztráta	ČIDLO TLAKU								
		Tlakoměr vzduch	Ahlborn	FDA602-M1K,0-1250Pa, 40 m/s	0-1250Pa, 40 m/s	+/-0,5%	v.č.02110413		
strana vody	výměník	ČIDLA TEPLoty							
		na vstupu	Teploměr do vody	Ahlborn	ZA 9030-FS1, Normal E4, Pt 100-	max 104°C	0,1 °C	v.č. 20028-10	
	na výstupu	Teploměr do vody	Ahlborn	ZA 9030-FS1, Normal E4, Pt 100-	max 104°C	0,1 °C	v.č. 20029-10		
	výměník	ČIDLO TLAKU							
		na vstupu	Tlakoměr voda - kontrolní	Ahlborn	FD 8214 07R	0 - 1 bar	+/-0,5%	v.č. SN 903351	
		na výstupu	Tlakoměr voda - kontrolní	Ahlborn	FD 8214 07R	0 - 1 bar	+/-0,5%	v.č. SN 903352	
	mezi vstup-výstup	Tlakoměr voda - diferenční	Ahlborn	FDA602D Type: PD-39X/80932	0 - 1,5 bar/3bar	0,05%	v.č. SN 903351		
	potrubí	ČIDLO PRŮTOKU VODY							
vstupní potrubí		Turbínkový průtokoměr	Sika	VTR 1015	0,4-4 m3/h	+/-0,5%	v.č.212313		
umístění lab. centrály	MĚŘICÍ ÚSTŘEDNY - CENTRÁLY								
strana vzduchu	Centrála laboratorní - 48 kanálová	Ahlborn	MA5690-1			v.č A09120244 - 6.48			
strana vody	Centrála laboratorní - 9 kanálová	Ahlborn	MA2590-9			v.č H0209227G			

9.2. Vstupní a výstupní teploty

Pro potřeby stanovení tepelného výkonu výměníku je stěžejní stanovení změny teploty jednotlivých pracovních tekutin. Při měření jednotlivých teplo médií byly použity stonkové teploměry ZA 9020-FS s měřicím rozsahem -100 + 1100°C. Z důvodu nevyrovnanosti teplotního profilu v potrubí vzduchové strany za výměníkem je k získání správně naměřených dat nutné snímání teploty na více místech. Při měření bylo instalováno celkem 9 snímačů teploty. Pro dosažení vyrovnaného teplotního profilu byl použit míšič vzduchu.

9.3. Hmotnostní průtok tekutin

Pro měření hmotnostního průtoku vzduchu byl použit vrtulkový průtokoměr společně s clonou. Pro účely měření tepelného výkonu výměníku je nutné stanovit hmotnostní průtok pracovních látek. Většina průtokoměrů měří objemový průtok, který je následně nutný přepočítat s využitím hustoty pracovní látky za dané teploty a tlaku na hmotnostní průtok. K měření průtoku na straně vody bylo

použito turbínkového průtokoměru SIKA VTR1015 s přesností $\pm 0,5\%$. Princip měření průtokoměru spočívá v otáčení oběžného kola turbíny proudem pracovní tekutiny.

9.4. Tlak na vstupu a výstupu

Při realizaci projektu návrhu výměníku je k volbě vhodného ventilátoru či čerpadla je znát tlakové ztráty výměníku jak na straně vody, tak na straně vzduchu. Celkový tlak proudící tekutiny je tvořen statickou a dynamickou složkou. Měření tlakové ztráty na straně vody bylo provedeno pouze v jednom bodě na cloně. K výměníku byly připojeny na vstupu i výstupu měřící nátrubky, tj. rovný kus potrubí stejného průměru jako je připojovací průměr výměníku. Na každém měřícím nátrubku byl umístěn odběr tlaku (blíže výměníku snímač teploty). I v tomto případě šlo o teploměry ZA 9020-FS.

9.5. Fyzikální vlastnosti pracovních látek a okolního prostředí

V rámci měření je zcela zásadní stanovit správně veličiny popisující fyzikální vlastnosti pracovních médií. Mezi základní fyzikální vlastnosti pracovních tekutin patří hustota, měrná tepelná kapacita a viskozita. Tyto hodnoty získáme z fyzikálních tabulek. V případě vody je měrná tepelná kapacita i hustota závislá pouze na teplotě, pro vzduch je z tohoto pohledu nutné brát v úvahu i tlak. Při provádění zkoušky se uvádí jako základní parametry vzduchu barometrický tlak, teplota a měrné vlhkosti vzduchu v prostředí zkušebny. Tyto hodnoty jsou následně využity pro určení fyzikálních vlastností vzduchu v měření. Pro potřeby výpočtů je nutné určit dynamickou a kinematickou viskozitu vzduchu, které jsou především funkcí teploty.

9.6. Měření výkonu

Měření tepelného výkonu bylo provedeno na každém médiu zvlášť. Na základě změřené vstupní, výstupní teploty a průtoků před a za výměníkem byl stanoven tepelný výkon na straně vzduchu. Na základě změřené teploty a průtoků na vstupu a výstupu výměníku na straně vody byl stanoven tepelný výkon na straně vody. Tepelný výkon výměníku reprezentuje schopnost odevzdání nebo přijetí tepla od procházející tekutiny na straně vody tekutině na straně vzduchu. Určením střední hodnoty z těchto získaných dílčích tepelných výkonů byl získán tepelný výkon určený pro porovnání s teoreticky získanou hodnotou.

9.7. Vyhodnocení

Po složení tratě pro měření tepelného výkonu a tlakových ztrát výměníku se provedlo úvodní testování všech měřidel a zařízení. Po počáteční inicializaci byly postupně nastavovány zvolené pracovní body na straně vody a na straně vzduchu výměníku. Postupný odečítáním dat po 20 ti vteřinách z jednotlivých snímačů byl prováděn zápis dat do tabulek uvedených v příloze. Vždy po doměření daného pracovního bodu byla provedena hrubá kontrola naměřených dat proložením křivky, která ukázala dílčí odchylky. V případě, vysoké odchylky hodnot bylo měření pracovní bodu opakováno.

9.8. Proces vyhodnocení experimentálního měření

9.8.1. Součinitele přestupu tepla a tepelné výkony

Před zahájením samotného experimentálního měření byly navrženy 3 základní pracovní body, které umožňují simulovat reálných provoz výměníku ve stroji či zařízení. Pracovní bod je vždy definován nastavením rychlosti proudění vzduchu na straně vzduchu a příslušnému nastavení rychlosti proudění vody na straně vody. Jako vstupní teplota pro vzduchovou stranu byla stanovena teplota ve zkušebně, která se pohybovala řádově kolem 25°C. Teplota vody byla ohřáta na požadovanou hodnota řádově 80°C.

Na základě experimentálního měření byly změřeny 3 pracovní body, ke kterým jsou detailně popsány jednotlivé vstupní a výstupní veličiny. Ze vstupní a výstupních teplot a zadaných ostatních vstupních veličin byl dopočítán tepelný výkon výměníku Q . Z měření tlaků na trati před a za výměníkem byly změřeny tlakové ztráty, jak na straně vody, tak na straně vzduchu.

Na základě známé geometrie prázdného obdélníkového kanálu výměníku byl nejprve navržen hydraulický průměr D_{H_ch}

$$D_{H_ch} = \frac{4S}{o} = \frac{4ab}{2(a+b)} = \frac{2ab}{a+b} \quad (85)$$

Pro výpočet Reynoldsova čísla byla využita rychlost proudění vody u_w , která byla známa jako jedna ze vstupních veličin

$$Re_w = \frac{u_w \cdot b}{\nu} \quad (86)$$

Následně bylo vypočteno Prandtlovo číslo ze známých hodnot měrné tepelné kapacity vody c_{p_w} a dynamické viskozity μ_w určených z tabulek dle střední teploty

$$Pr_w = \frac{c_{p_w} \cdot \mu_w}{\lambda_w} \quad (87)$$

Z vypočtených hodnot Reynoldsova a Prandtlova čísla bylo získáno Graetzovo číslo

$$Gr_w = \frac{Re_w \cdot Pr_w}{L_{ch}/D_{H_{ch}}} = \frac{u_w \cdot D_{H_{ch}}^2}{a \cdot L} \quad (88)$$

Dle Hausenova vztahu [1]

$$Nu_w = \frac{\alpha_w \cdot D_{H_{ch}}}{\lambda_w} = 6,82 + \frac{0,0668 \cdot Gr}{1 + 0,04 \cdot Gr^{2/3}} \quad (89)$$

bylo nejprve vypočítáno Nusseltovo číslo Nu pro dané proudění vody a následně byl vyjádřen součinitel přestupu tepla α_w .

$$Nu = \frac{\alpha_w \cdot D_{H_{ch}}}{\lambda_w} \Rightarrow \alpha_w = \frac{Nu_w \cdot \lambda_w}{D_{H_{ch}}} \quad (90)$$

kde λ_w je součinitel tepelné vodivosti tekutiny.

Tab. č.14: Dopočítané hodnoty pro stranu vody

Pracovní bod	u_w [m.s ⁻¹]	Re_w [-]	Gz_w [-]	Pr_w [-]	$D_{h_{ch}}$ [m]	v_w [m ² .s]	Nu_w [-]	ΔP_w [Pa]	α_w [W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	0,056	663,61	14,85	2,376	4,545.10 ⁻³	0,388.10 ⁻⁵	7,62	195	1117,64
WP2	0,111	1305,69	29,21				8,24	893	1207,89
WP3	0,166	1949,73	43,62				8,77	2107	1286,26

Z výkresové dokumentace byly spočítány teplosměnné plochy strany vzduchu $S_{T_{out}}$ a strany vody $S_{T_{in}}$. Z literatury byla určena účinnost žebra vlnovce η

$$\eta = \frac{tgh\xi}{\xi} \quad (91)$$

$$\xi = 2 \cdot \sqrt{Bi} \cdot \frac{F_H}{F_T} \quad (92)$$

$$Bi = \frac{\alpha_a \cdot \frac{F_T}{2}}{\lambda_a} \quad (93)$$

kde ξ je parametr žebrování, F_h výška vlnovce, F_t tloušťka vlnovce, λ_a součinitel tepelné vodivosti vzduchu, Bi Biotonovo číslo, α_a součinitel přestupu tepla.

Dále byly spočítány dle literatury [1] jednotlivé tepelné kapacity proudů výměníku. Dle Žitného je dále spočítána teoretická hodnota výkonu Q_{max} , která je považovaná za ideální.

Experimentálním měřením získané výstupní teploty na straně vody a vzduchu byly využity pro výpočet jednotlivých výkonů dle vztahu

$$Q = m \cdot c_p \cdot \Delta t \quad (94)$$

kde m je hmotnostní průtok [$kg \cdot s^{-1}$], c_p měrná tepelná kapacita [$J \cdot kg^{-1} \cdot K^{-1}$], Δt rozdíl teplot [$^{\circ}C$].

Ze získaných hodnot výkonů byly dopočítány jednotlivé hodnoty účinnosti výměníku ε ze vztahu

$$\varepsilon = \frac{Q}{Q_{max}} \quad (95)$$

Dosažením vzorce pro výpočet součinitele prostupu tepla k

$$k = \frac{1}{\frac{S_{Tout}}{S_{Tin} \cdot \alpha_w} + \frac{p_T}{\lambda_{Al}} + \frac{1}{\eta} \cdot \alpha_a} \quad (96)$$

obsahující hledanou proměnnou součinitele přestupu tepla α_a do rovnice pro výpočet bezrozměrného parametru NTU symbolizující velikost výměníku

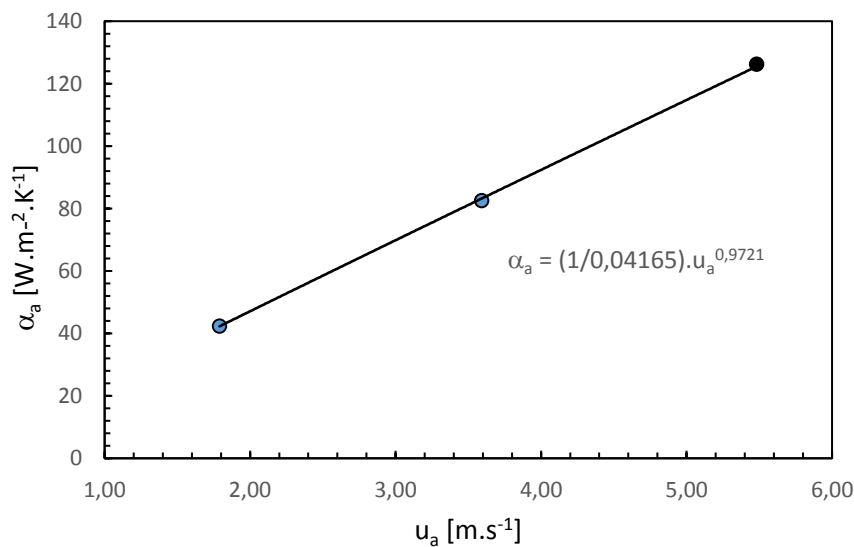
$$NTU = \frac{S_{out} \cdot k}{W_{min}} \quad (97)$$

Který figuruje ve vztahu pro účinnost výměníku využívaný v ε -NTU metodě

$$\varepsilon = 1 - e\left(\frac{NTU^{0,22}}{W} \cdot [e^{(-W \cdot NTU^{0,78})} - 1]\right) \quad (98)$$

Hodnota součinitele přestupu tepla na straně vzduchu α_a byla iteračně dosazována do vztahů pro výpočet ε -NTU metodu, dokud navrhovaný výkon neodpovídal stanovenému výkonu z experimentálního měření daného pracovního bodu s požadovanou odchylkou. Touto metodou byly získány hodnoty součinitele přestupu tepla i v dalších pracovních bodech. Nalezené hodnoty α_a byly vyneseny do grafu čímž byla získána funkční závislost popisující závislost na rychlosti proudění vzduchu přes daný výměník tepla.

Výsledná funkční závislost součinitel přestupu tepla na rychlosti proudění byla získána proložením získaných hodnot iterací s rychlostí proudění v daném bodě.



Obr. 21.: Závislost součinitele přestupu tepla α_a na rychlosti proudění u_a

Získaná závislost součinitele přestupu tepla α_a na rychlosti proudění vzduchu u_a na straně vzduchu je

$$\alpha_a = \frac{1}{0,04165} \cdot u_a^{(0,9721)} \quad (99)$$

Tab. č.15: Dopočítané hodnoty na základě iterace součinitele přestupu tepla α_a

Pracovní bod	$V_{a,z}$	u_a	Re_a	$D_{h,f}$	v_a	ΔP_a	α_a
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[Pa]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	942,09	1,79	357,23	3,545.10 ⁻³	1,776.10 ⁻⁵		42,41
WP2	2890,65	3,592	719,35				82,51
WP3	2845,68	5,483	1098,07			96,44	121,8

Tab. č.16: Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla

Pracovní bod	$S_{Tout,f}$	$S_{Tout,ch}$	S_{Tout}	S_{Tin}	λ	k
	[-]	[-]	[-]	[m]	[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	10,125	2,691	12,816	2,174	237	34,31
WP2						57,84
WP3						76,43

Tab. č.17: Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů

Pracovní bod	W	W_w	W_a	NTU	Q_{max}	ϵ	Q
	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[-]	[kW]	[-]	[kW]
WP1	0,242	1154,72	279,43	1,576	15,19	0,747	11,19
WP2	0,247	2271,97	560,85	1,324	30,91	0,680	21,02
WP3	0,249	3392,63	845,64	1,160	46,89	0,636	29,84

Součinitel přestupu tepla α_w pro výměník s vířičem byl získán obráceným postupem, než je tomu u výměníku bez vířiče. Součinitele přestupu na straně vzduchu α_a se převzali z prvního návrhu iteracemi a do výpočtové rovnice pro ϵ -NTU metodu byly v rámci druhého výměníku iteracemi hledány součinitele přestupu tepla α_w pro výměník s vířičem.

Tab. č.18: Dopočítané hodnoty na základě iterace součinitele přestupu tepla α_w

Pracovní bod	u_w	Re_w	Gz_w	Pr_w	D_{h_ch}	v_w	α_w
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	0,049	616,6	14,5	2,376	4,545.10 ⁻³	0,388.10 ⁻⁵	1891,68
WP2	0,099	1228,6	28,9				2007,32
WP3	0,147	1827,8	43,0				2675,41

Tab. č.19: Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla

Pracovní bod	$S_{T_{out_f}}$	$S_{T_{out_ch}}$	$S_{T_{out}}$	$S_{T_{in}}$	λ	k
	[-]	[-]	[-]	[m]	[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	10,13	2,69	12,82	2,17	237	39,15
WP2						72,22
WP3						103,06

Tab. č.20: Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu

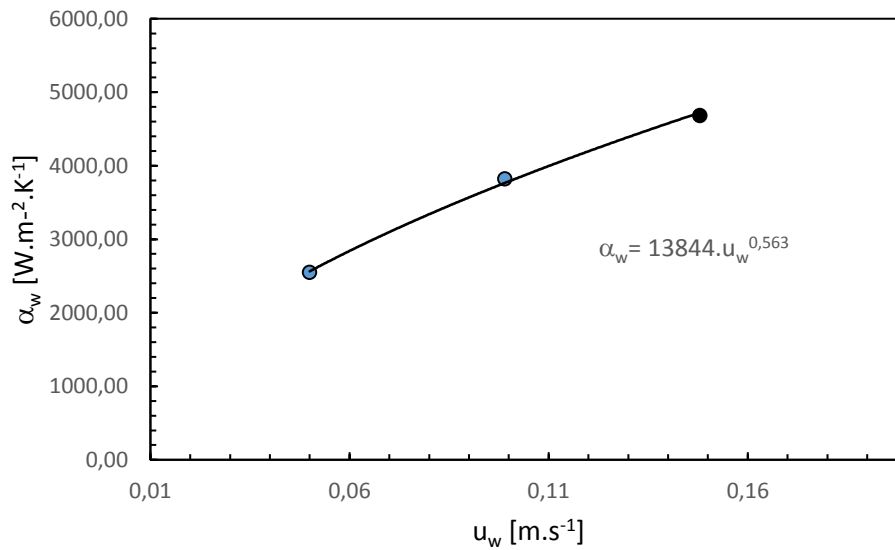
Pracovní bod	V_{a_z}	u_a	Re_a	D_{h_f}	v_a	ΔP	α_a
	[m.s ⁻¹]	[-]	[-]	[m]	[m ² .s]	[Pa]	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
WP1	938,8	1,809	361,1	3,545.10 ⁻³	1,776.10 ⁻⁵	18,98	42,72
WP2	1884,2	3,630	724,6			57,63	84,08
WP3	2829,5	5,451	1088,1			109,54	124,84

Tab. č.21: Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů

Pracovní bod	W	W_w	W_a	NTU	Q_{max}	ϵ	Q
	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[W.K ⁻¹]	[-]	[kW]	[-]	[kW]
WP1	0,242	1147,9	277,6	1,810	15,23	0,778	11,84
WP2	0,244	2290,4	559,0	1,660	30,359	0,751	22,81
WP3	0,246	3406,3	840,0	1,155	46,29	0,731	33,81

Získaná závislost součinitele přestupu tepla α_w na rychlosti proudění vody u_w na straně vzduchu výměníku s vířičem je

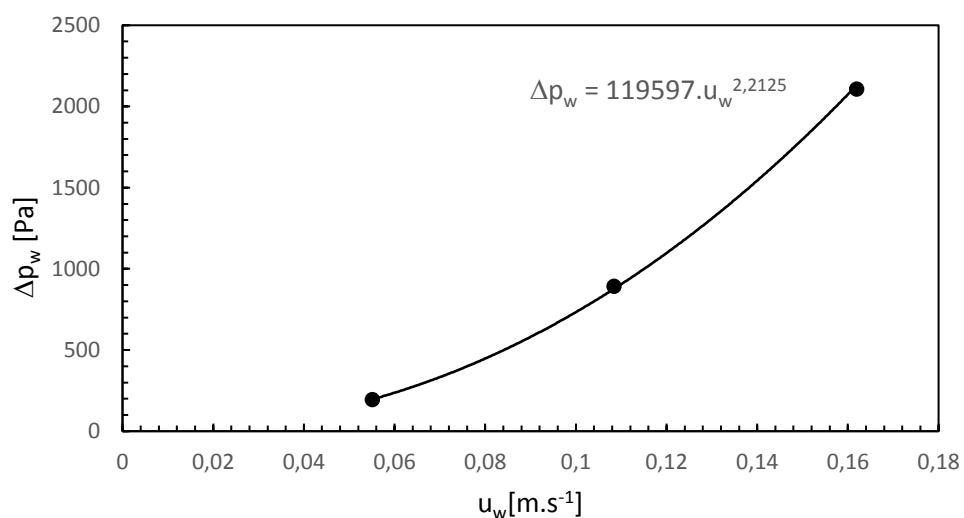
$$\alpha_w = 13844 \cdot u_w^{(0,563)} \quad (100)$$



Obr. 22.: Závislost součinitele přestupu tepla α_w na rychlosti proudění u_w

9.8.2. Tlakové ztráty

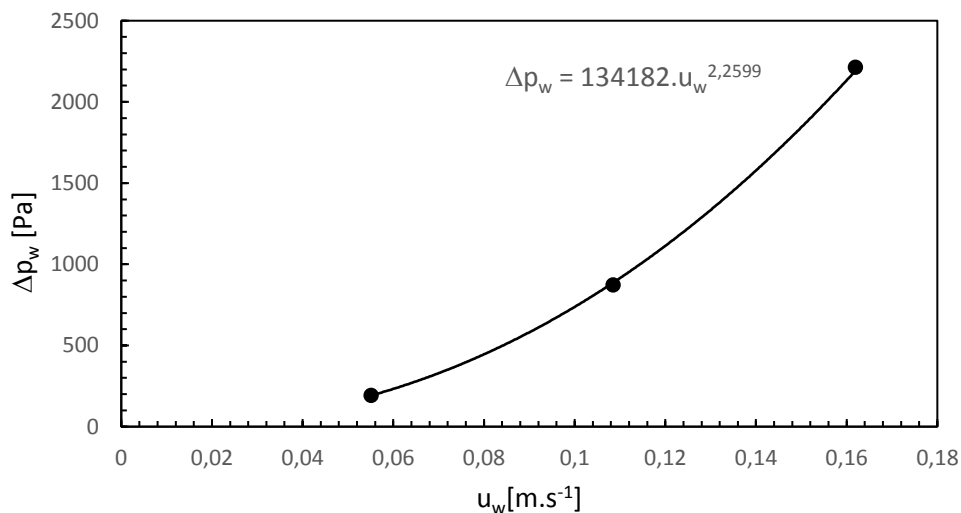
V každém pracovním bodě se současně měřila tlaková ztráta na straně vody před a za výměníkem. Funkční závislost byla získána proložení hodnot rychlostí proudění v pracovních bodech s odpovídajícími tlakovými ztrátami. V prvním případě jde o výměník bez vířičů, kde byl snímači měřen tlak v systému na straně vody před a za výměníkem. Nejedná se tedy o ztráty pouze pro navrhovanou geometrii sítě výměníku, ale o celkové ztráty sítě, komor a přívodů.



Obr. 23.: Závislost tlakové ztráty Δp_w na rychlosti proudění u_w u výměníku bez vířičů

$$\Delta p_w = 119597 \cdot u_w^{(2,2125)} \quad (101)$$

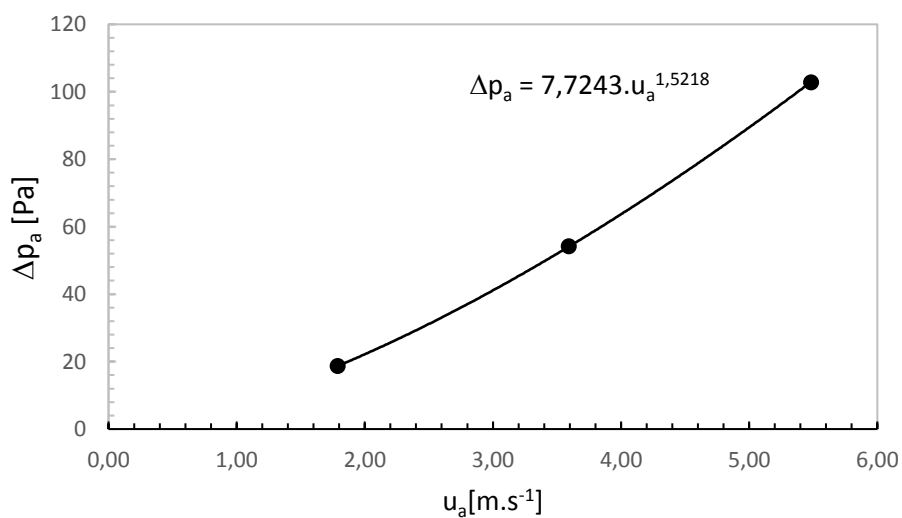
Ve druhém případě se jedná o závislost tlakové ztráty v systému na straně vody ve výměníku s vířičem



Obr. 24.: Závislost tlakové ztráty Δp_w na rychlosti proudění u_w u výměníku s vířičem

$$\Delta p_w = 134182 \cdot u_w^{(2,2599)} \quad (102)$$

Poslední závislost je pro tlakovou ztrátu na straně vzduchu charakterizující ztrátu průchodem přes vlnovec



Obr. 25.: Závislost experimentálně změřené tlakové ztráty Δp_a na rychlosti proudění u_a

$$\Delta p_a = 7,7243 \cdot u_a^{(1,5218)} \quad (103)$$

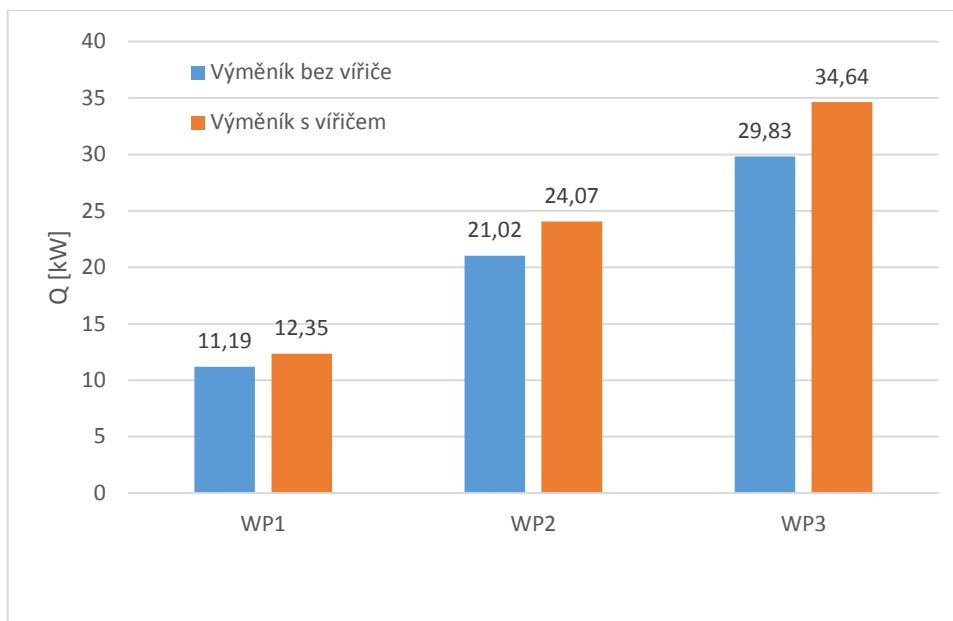
10. Porovnání změřených a vypočtených dat

Tab. č.22: Porovnání experimentálně získaných a vypočtených dat pro výměník bez víříče

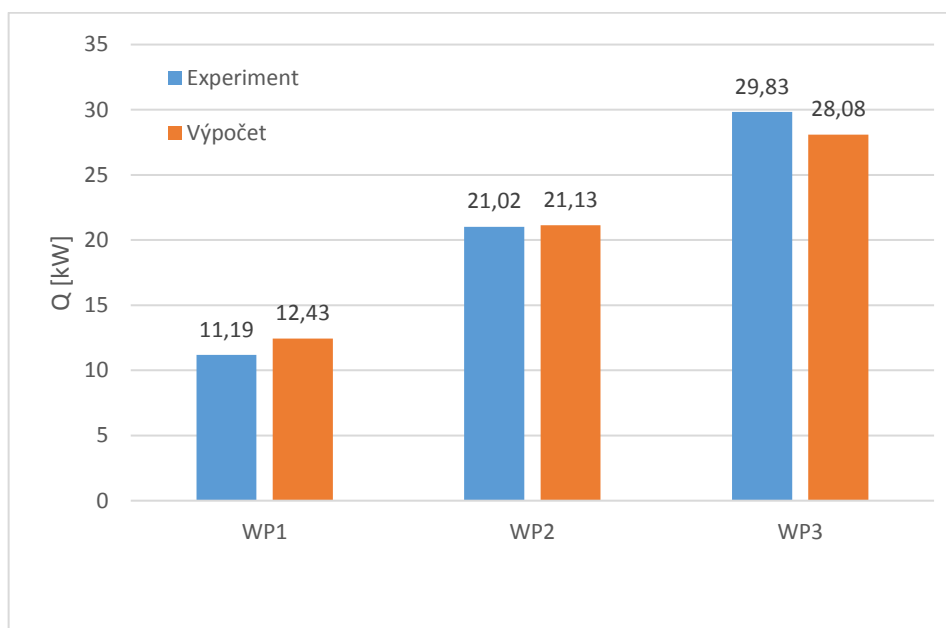
nastavená a naměřená data			Výměník bez víříče					
			Experiment			Výpočet		
			WP1	WP2	WP3	WP1	WP2	WP3
Strana vody	T_{w_in}	[°C]	79,56	80,28	80,5	79,56	80,28	80,50
	T_{w_out}	[°C]	69,53	70,65	71,37	68,79	69,31	72,23
	ΔT_w	[K]	10,03	9,62	9,13	10,77	10,97	8,27
	$T_{stř_w}$	[°C]	74,55	75,46	75,94	74,18	74,79	76,37
	m_w	[kg.s ⁻¹]	0,275	0,542	0,809	0,275	0,542	0,809
	u_w	[m.s ⁻¹]	0,057	0,111	0,166	0,055	0,108	0,162
	Δp_w	[Pa]	195	893	2107	-	-	-
	α_w	[W.m ⁻² .K ⁻¹]	1117,64	1207,98	1286,26	1120,30	1209,50	1286,70
Strana vzduchu	T_{a_in}	[°C]	25,17	25,16	25,05	25,17	25,16	25,05
	T_{a_out}	[°C]	61,99	59,46	57,47	67,43	60,93	56,65
	ΔT_a	[K]	36,82	34,30	32,42	42,26	35,77	31,60
	$T_{stř_a}$	[°C]	43,58	42,31	41,26	46,30	43,05	40,85
	m_a	[kg.s ⁻¹]	0,291	0,584	0,879	0,291	0,584	0,879
	V_a	[m ³ .h ⁻¹]	898	1802	2718	898	1802	2718
	u_a	[m.s ⁻¹]	1,093	2,193	3,337	1,715	3,442	5,191
	Δp_a	[Pa]	18,72	54,19	102,79	15,92	48,88	96,44
	α_a	[W.m ⁻² .K ⁻¹]	42,41	82,51	126,16	54,82	78,20	96,44
Q	[kW]	11,191	21,02	29,835	12,43	21,13	28,05	

Tab. č.23: Porovnání experimentálně získaných a vypočtených dat pro výměník s víříčem

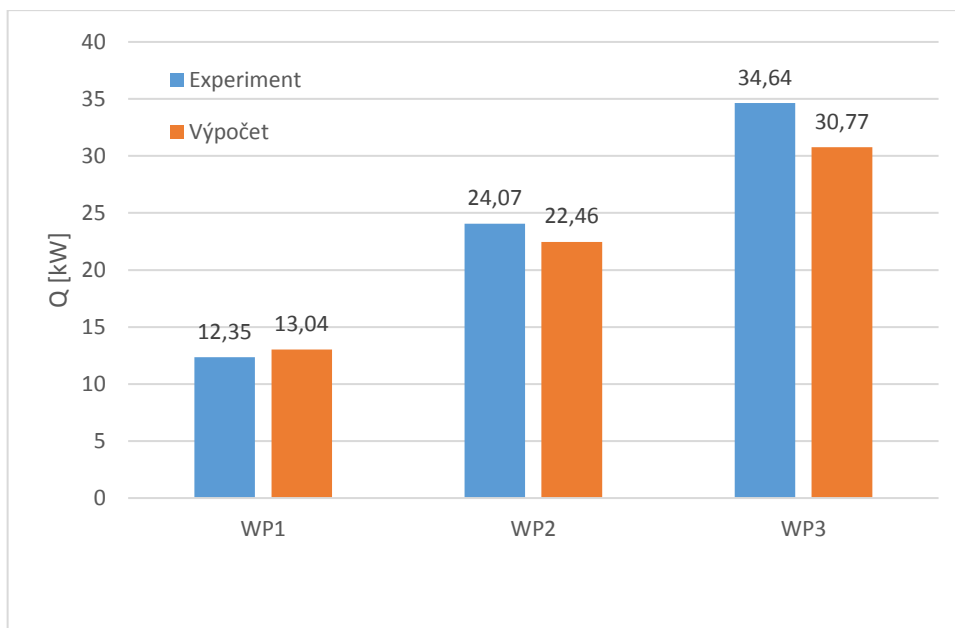
nastavená a naměřená data			Výměník s víříčem					
			Experiment			Výpočet		
			WP1	WP2	WP3	WP1	WP2	WP3
Strana vody	T_{w_in}	[°C]	80,12	79,44	80,21	80,12	79,44	80,21
	T_{w_out}	[°C]	69,38	68,59	69,75	68,77	64,48	71,18
	ΔT_w	[K]	10,74	10,85	10,46	11,35	14,96	9,03
	$T_{stř_w}$	[°C]	74,75	74,02	74,98	74,45	71,96	75,70
	m_w	[kg.s ⁻¹]	0,274	0,546	0,812	0,274	0,546	0,812
	u_w	[m.s ⁻¹]	0,050	0,099	0,148	0,055	0,109	0,163
	Δp_w	[Pa]	193,00	873,00	2213,00	-	-	-
	α_w	[W.m ⁻² .K ⁻¹]	1892,00	2007,32	2675,41	2333,00	2687,80	2932,30
Strana vzduchu	T_{a_in}	[°C]	25,24	25,12	25,11	25,24	25,12	25,11
	T_{a_out}	[°C]	67,60	64,85	63,35	69,75	63,31	59,99
	ΔT_a	[K]	42,36	39,73	38,24	44,51	38,19	34,88
	$T_{stř_a}$	[°C]	46,42	44,99	44,23	47,50	44,42	42,55
	m_a	[kg.s ⁻¹]	0,290	0,582	0,874	0,290	0,582	0,874
	V_a	[m ³ .h ⁻¹]	892	1796	2699	892	1796	2699
	u_a	[m.s ⁻¹]	1,095	2,205	3,314	1,704	3,430	5,155
	Δp_a	[Pa]	18,98	57,63	109,54	15,86	48,61	93,52
	α_a	[W.m ⁻² .K ⁻¹]	42,72	84,08	124,84	54,64	78,07	96,10
Q	[kW]	11,84	22,8	33,65	13,04	22,46	30,77	



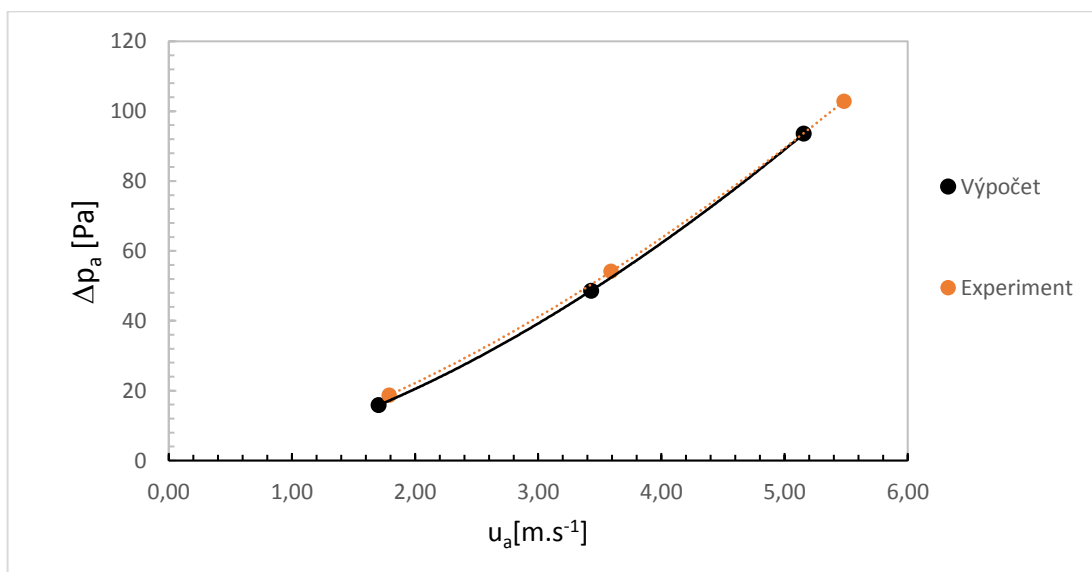
Obr. 26.: Porovnání výkonů stanovených experimentem výměníku bez víříče a výměníku s víříčem



Obr. 27.: Porovnání výkonů stanoveného experimentem a výpočtem v pracovních bodech WP1, WP2, WP3 - výměník bez víříče



Obr. 28.: Porovnání výkonů stanoveného experimentem a výpočtem v pracovních bodech WP1, WP2, WP3 - výměník s vířičem



Obr. 29.: Porovnání závislostí tlakových ztrát na rychlosti proudění na straně vzduchu stanovených experimentem a výpočtem

11. Závěr

V první části diplomové práce je popsána modifikace všeobecných teoretických výpočtů na specifické vztahy popisující výměník „plate & bar“. V teoretické části je také popsán vliv geometrie vlnovce s prostřihem, který je popsán dle korelace Chang & Wang. Po zjištění závislosti popisující vliv vlnovce na součinitel přestupu tepla a tlakové ztráty na straně vzduchu popsaného Colburnovým faktorem a Fannigovo frikčním faktorem byl následně proveden teoretický výpočet. Dle modifikovaného vztahu Hausenovy korelace pro obdélníkové profily byl stanoven součinitel přestupu tepla prázdného kanálu na straně vody. Dále byly na základě získaných přestupů tepla výpočtem stanoven výkony v jednotlivých pracovních bodech.

V dalším kroku byl popsán vliv víříče uvnitř kanálu na straně vody na intenzifikaci přestupu tepla a s tím související nárůst tepelného výkonu. V případě teoretického výpočtu druhého etalonu nebylo potřeba zjišťovat parametry strany vzduchu, protože ta byla u obou výměníků naprosto geometricky identická. Součinitele přestupu tepla na straně vzduchu byly převzaty a byl zjišťován pouze vliv víříče v kanálu. Výpočet součinitele přestupu tepla ovlivněného víříčem byl navržen dle [] jako výpočet statických směšovačů. Po dokončení teoretického výpočtu druhého etalonu bylo na výsledcích výkonů značné zlepšení v případě vložení víříče.

V druhé části bylo provedeno experimentální měření, jehož cílem bylo získat hodnoty pro navržené jednotlivých součinitelů přestupu tepla na straně vody i vzduchu. Nejprve bylo provedeno vyhodnocení měření výměníku bez víříče. V první fázi vyhodnocení byla na základě naměřených dat spočítán součinitel přestupu tepla na straně vody. V tomto případě se jednalo o výpočet opět podle Hausenovy korelace, kde výsledek určil základní hodnotu součinitele. Následovalo experimentální zjištění součinitele přestupu tepla na straně vzduchu pomocí iterací. Na základě získaných výkonů výměníku v jednotlivých bodech experimentálního měření byla hledána hodnota součinitele přestupu tepla pro nejmenší možnou odchylku v rámci stanoveného výkonu měřením. Získané hodnoty byly proloženy křivkou a tím byla vytvořena funkční závislost součinitele přestupu tepla pro vlnovec s prostřihem na rychlosti proudění vzduchu popisující právě tuto závislost.

V druhém měření etalonu s víříčem již byl znám vliv součinitel přestupu tepla na straně vzduchu z předchozího měření, proto byl postup obrácený. Na základě určených pracovních bodů a k nim odpovídajícím rychlostem proudění byly iterací zjištěny hodnoty součinitele přestupu tepla na straně vody v kanálu s víříčem. Získané hodnoty byly vyneseny do grafu a proloženy křivkou, čímž vznikla funkční závislost součinitele přestupu tepla na straně vody v kanálu s víříčem na rychlosti proudění vody.

Vypočtené teoretické hodnoty výkonů obou etalonů byl porovnány s experimentálně získanými hodnotami výkonů. U výměníku s víříčem se odchylka určení tepelných výkonů mezi teorií a

experimentem pohybuje od 5,29 % do 11,17 %. U výměníku bez víříče se odchylka určení tepelných výkonů obou metod pohybuje od 0,52% do 9,98%.

Porovnáním experimentálně zjištěných tepelných výkonů výměníku s a bez víříče byl potvrzen kladný vliv víříče na intenzifikaci přestupu tepla a tím zvýšení tepelného výkonu o 9,39 – 13,89% v měřeném rozsahu. V teoretickém výpočtu byly také vypočítány na základě korelace Chang & Wang tlakové ztráty vlnovce s prostřihem, které byly následně porovnány s experimentálně zjištěnými tlakovými ztrátami na straně vzduchu. Tlakové ztráty na straně vody byly experimentálně změřeny, avšak v rámci teoretického výpočtu nebylo tyto hodnoty možné určit z důvodu umístění čidel v měřicí trati.

12. Seznam obrázků

Obr. 1.	a) Souproudý průchod médií, b) Protiproudý průchod médi, c) Křížový průchod médií	6
Obr. 2.	Síť skládaného chladiče „plate & bar“.....	7
Obr. 3.	Síť chladiče složeného z tenkostěnných trubek.....	7
Obr. 4.	Síť chladiče složeného z žebrovaných.....	8
Obr. 5.	Síť chladiče složeného z MPETrubek.....	8
Obr. 6.	Řez výměníkem „plate & bar“	9
Obr. 7.	Profil vlnovce.....	10
Obr. 8.	Typy konstrukcí vlnovců.....	11
Obr. 8.	Profil dynamopásu.....	11
Obr. 9.	Profil lišty.....	12
Obr. 10.	Profil mezistěny.....	12
Obr. 11.	Profil vířiče.....	13
Obr. 12.	Výrobní cyklus výměníku „plate & bar“	14
Obr. 13.	Profil vířiče	23
Obr. 14.	a) Pohled v řezu na vlnovec s prostřihem, b) Čelní pohled na vlnovec s prostřihem.....	26
Obr. 15.	Detail prostřihu ve vlnovci.....	27
Obr. 16.	Detail vlnovce s prostřihem	27
Obr. 17.	Skládaný výměník „plate & bar“ -Etalon.....	33
Obr.18.	Skládaný výměník „plate & bar“ – etalon	34
Obr.19.	Měřicí trať.....	47
Obr.20.	Schéma měřicí trati.....	48
Obr. 21.	Závislost součinitele přestupu tepla α_a na rychlosti proudění u_a	53
Obr. 22.	Závislost součinitele přestupu tepla α_w na rychlosti proudění u_w	56
Obr. 23.	Závislost tlakové ztráty Δp_w na rychlosti proudění u_w u výměníku bez vířiče.....	56
Obr. 24.	Závislost tlakové ztráty Δp_w na rychlosti proudění u_w u výměníku s vířičem.....	57
Obr. 25.	Závislost změřené tlakové ztráty Δp_a na rychlosti proudění u_a	57
Obr. 26.	Porovnání výkonů stanovených experimentem výměníku bez vířiče a výměníku s vířičem.....	60

- Obr. 27.** Porovnání výkonů stanoveného experimentem a výpočtem v pracovní bodě WP1, WP2, WP3 - výměník bez víříče.....60
- Obr. 28.** Porovnání výkonů stanoveného experimentem a výpočtem v pracovní bodě WP1, WP2, WP3 - výměník s víříčem.....61
- Obr. 29.** Porovnání závislostí tlakových ztrát na rychlosti proudění na straně vzduchu stanovených experimentem a výpočtem.....61

13. Seznam tabulek

Tab. 1.	Asymptotické hodnoty Nusseltova čísla pro obdélníkový profil kanálu.....	21
Tab. 2.	Zadané vstupní parametry.....	32
Tab. 3.	Reálné vstupní parametry nastavené v rámci experimentu.....	33
Tab. 4.	Parametry skládaného výměníku „plate & bar“ – etalon.....	34
Tab. č.5	Dopočítané hodnoty pro stranu vody.....	39
Tab. č.6	Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu.....	41
Tab. č.7	Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla.....	42
Tab. č.8	Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů.....	44
Tab. č.9	Dopočítané hodnoty pro stranu vody.....	45
Tab. č.10	Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu.....	46
Tab. č.11	Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla.....	46
Tab. č.12	Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů.....	46
Tab. č.13	Seznam měřicích zařízení.....	49
Tab. č.14	Dopočítané hodnoty pro stranu vody.....	52
Tab. č.15	Dopočítané hodnoty na základě iterace součinitele přestupu tepla.....	55
Tab. č.16	Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla.....	55
Tab. č.17	Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů.....	55
Tab. č.18	Dopočítané hodnoty na základě iterace součinitele přestupu tepla α_w	56
Tab. č.19	Dopočítané hodnoty teplosměnných ploch a prostupu tepla.....	56
Tab. č.20	Dopočítané hodnoty pro stranu vzduchu.....	56
Tab. č.21	Dopočítané hodnoty tepelných kapacit proudů a tepelných výkonů.....	56
Tab. č.22	Porovnání experimentálně získaných a vypočtených dat pro výměník bez víříče.....	60
Tab. č.23	Porovnání experimentálně získaných a vypočtených dat pro výměník s vířičem.....	60

14. Seznam symbolů a označení

x	délka kanálu	[m]
y	výška kanálu	[m]
b	šířka lišty	[m]
Bi	Bitonovo číslo	[-]
c	délka základny vlnovce	[m]
c_p	měrná tepelná kapacita	[J.kg ⁻¹ .K ⁻¹]
d	dynamopás	[m]
d_f	délka vlny na jednotku rozteče	[m]
d_L	délka dynamopásu	[m]
d_w	šířka dynamopásu	[m]
$D_{H_{ch}}$	hydraulický průměr kanálu	[m]
D_{H_f}	hydraulický průměr vlnovce	[m]
F	vlnovec	[m]
F_d	hloubka vlnovce	[m]
Gz	Grasshofovo číslo	[-]
j	Colburnův faktor	[-]
k	součinitel prostupu tepla	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
L	prostřih vlnovce	[m]
L_a	úhel prostřihu vlnovce	[°]
L_p	rozteč prostřihu	[m]
L_{ch}	charakteristický rozměr	[m]
L_l	délka prostřihu vlnovce	[m]
\dot{m}	hmotnostní průtok	[kg.s ⁻¹]
n_{ch}	počet kanálů	[-]
n_p	počet vrcholů vlnovce v jednom modulu	[-]
n_{fin}	počet vlnovců výměníku	[-]
Nu	Nusseltovo číslo pro	[-]
NTU	Number of transfer unit	[-]
S	obsah	[m ²]

o	obvod	[m]
p_T	tloušťka mezistěny	[m]
Pr	Pradltovo číslo	[-]
Q_{max}	maximální teoretický výkon výměníku	[kW]
Q	celkový výkon výměníku	[kW]
Re	Reynoldsovo číslo pro stranu vzduchu	[-]
Re_{l_p}	Reynoldsovo číslo vztážené k rozteči prostříhu	[-]
S_c	celková teplosměnná plocha sítě výměníku	[m ²]
S_n	celková náporová plocha sítě výměníku	[m ²]
$S_{T_{out}}$	celková venkovní teplosměnná plocha	[m ²]
$S_{T_{out}_f}$	celková venkovní plocha vlnovce	[m ²]
$S_{T_{out}_{ch}}$	celková venkovní plocha kanálů	[m ²]
t_s	výška modulu	[m]
t_m	tloušťka mezistěny kanálu	[m]
T	teplota	[°C]
u	rychlost proudění vody	[m.s ⁻¹]
\dot{V}	objemový průtok vzduchu	[l.h ⁻¹]
\dot{V}_{a_z}	objemový průtok vzduchu uvnitř vlnovce	[l.h ⁻¹]
w_c	šířka sítě výměníku	[m]
W_w	tepelná kapacita proudu na straně vody	[W. K ⁻¹]
W	poměr tepelných kapacit	[-]

Řecká písmena

α	součinitel přestupu tepla	[W.m ⁻² .K ⁻¹]
ξ	parametr žebrování	[-]
μ_a	dynamická viskozita vzduchu	[Pa.s]
μ_w	dynamická viskozita vody	[Pa.s]
λ	součinitel tepelné vodivosti	[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]
ν	kinematická viskozita	[m ² .s]
ρ	hustota vody	[kg.m ³]
η	účinnost žebra vlnovce	[-]

ε účinnost výměníku [-]

Index

a strana vzduchu
 Al hliník
 f vlnovec
 H výška
 in_w vstupní veličina strany vody
 in_a vstupní veličina strany vzduchu
 L_p veličina vztažená k rozteči prostříhu
 l délka
 L délka
 out_w výstupní veličina strany vody
 out_a výstupní veličina strany vzduchu
 P rozteč
 T tloušťka
 w strana vody
 W šířka

15. Literatura

- [1] HEMZAL, K., *Přenosové jevy v technice prostředí*, ČVUT, Praha 2004
- [2] Shah, R.K, Dusan, P. and Sekulic, D.P, *Fundamental of Heat Exchanger Design*, New York: John Wiley & Sons, 2003.
- [3] THULUKKANAM, Kuppan. *Heat exchanger design handbook*. 2nd ed. Boca Raton, FL: CRC Press, 2013. ISBN 9781439842133.
- [4] Achaichia, A., Cowell, T. A., 1988, *A Finite Difference Analysis of Fully Developed Periodic Laminar Flow in Inclined Louvered Arrays*, 1988
- [5] ŽITNÝ, R., *Teplná zařízení, výměníky tepla*, ČVUT, Praha 2010
- [6] DAVENPORT, C.J., *Correlation for Heat Transfer and Flow Friction Characteristics of Louver Fin*, AIChE Symp. 225 (1983)
- [7] CHANG, Y. J., WANG, C. C., *A Generalized Heat Transfer Correlation for Louver Fin Geometry*, Int. J. Heat Mass Transfer, 40(3), pp. 1997, S0017-9310(96)00116-0
- [8] ŠESTÁK, J., RIEGER, F., *Přenos hybnosti, tepla a hmoty*, ČVUT, Praha 1993
- [9] BULLARD, C.W. – Kim, M.H., *Air-side performance of brazed aluminum heat exchangers under dehumidifying conditions*, International journal of refrigeration, Elsevier, 2002, 25(2002) 924-934
- [10] CHANG, Y.J.- Wang, Ch., *A generalized heat transfer correlation for louver fin geometry*, International Journal of Heat and Mass Transfer, Pergamon, 1997, PII: S0017-9310(96)00116

16. Příloha A

Následující tabulky obsahují záznamy měřených veličin při experimentálním měření pro jednotlivé oba výměníky. Každý výměník má zaznamenaná veškerá potřebná data pro vyhodnocení vždy pro každý pracovní bod. Oba výměníky mají každý po třech pracovních bodech

prac. bod WP1	strana vzduchu												strana vody														
	výstupní teploty						vstupní teploty						parametry na clone					podmínky před clonou					tlak. ztráta				
	Tout 01	Tout 02	Tout 03	Tout 04	Tout 05	Tout 06	Tout 07	Tout 08	Tout 09	Tin 10	Tin 11	Tin 12	AP _{CL}	P ₁	Q	I, t, lab	RH	AP	air flow P	t _{1,water}	teploty vstup/výstup	průtok	tlak. ztráta				
[h:mm:ss]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[Pa]	[Pa]	[m ² .h ⁻¹]	[°C]	[%rH]	[mbar]	[Pa]	[°C]	[°C]	[l/m]	[bar]					
0:00:00	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.4	46.3	25.2	25.2	25.2						18.8	79.59	69.55	16.95	0.002					
0:00:20	69.3	66.5	65.1	68.3	65	61.6	63.2	52.4	46.3	25.1	25.1	25.1						18.7	79.6	69.53	16.95	0.002					
0:00:40	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.5	63.1	52.3	46.2	25.1	25.1	25.1						18.8	79.57	69.57	16.95	0.002					
0:01:00	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.5	63.1	52.3	46.2	25.1	25.1	25.1						18.8	79.58	69.5	16.95	0.002					
0:01:20	69.4	66.5	65.1	68.3	64.9	61.5	63.1	52.3	46.2	25.3	25.3	25.3						18.6	79.57	69.56	16.95	0.002					
0:01:40	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.1	52.3	46.3	25.3	25.3	25.3						18.7	79.6	69.59	16.95	0.002					
0:02:00	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.2	52.3	46.3	25	25	25						18.7	79.6	69.56	16.95	0.002					
0:02:20	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.5	63.2	52.2	46.2	25	24.9	25						18.7	79.59	69.58	16.95	0.002					
0:02:40	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.1	52.2	46.2	25.1	25	25.1						18.9	79.58	69.58	16.95	0.002					
0:03:00	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.1	52.3	46.2	25	25	25						18.6	79.6	69.54	16.95	0.002					
0:03:20	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.5	63.2	52.2	46.2	25.1	25	25.1						18.7	79.59	69.61	16.95	0.002					
0:03:40	69.4	66.5	65.1	68.3	65	61.6	63.2	52.4	46.4	25.4	25.4	25.4						18.6	79.57	69.56	16.95	0.002					
0:04:00	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.1	52.3	46.4	25.4	25.4	25.4						18.7	79.61	69.64	16.95	0.002					
0:04:20	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.4	46.3	25.3	25.3	25.3						18.7	79.58	69.59	16.95	0.003					
0:04:40	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.4	46.3	25.1	25	25.1						18.6	79.59	69.57	16.95	0.002					
0:05:00	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.2	52.3	46.3	25.2	25.1	25.1						18.8	79.58	69.61	16.95	0.002					
0:05:20	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.5	63.1	52.2	46.3	25	24.9	25						18.9	79.6	69.54	16.95	0.002					
0:05:40	69.3	66.5	65.1	68.4	64.9	61.5	63.2	52.3	46.2	25.1	25	25.1						18.9	79.58	69.58	16.95	0.002					
0:06:00	69.4	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.2	52.4	46.3	25.1	25	25.2						18.8	79.6	69.6	16.95	0.002					
0:06:20	69.4	66.5	65.1	68.4	64.9	61.6	63.3	52.4	46.3	25.1	25	25.2						18.7	79.57	69.51	16.95	0.002					
0:06:40	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.5	46.4	25.4	25.3	25.3						18.7	79.61	69.52	16.95	0.002					
0:07:00	69.4	66.6	65.1	68.4	65	61.7	63.1	52.3	46.4	25.4	25.3	25.3						18.6	79.59	69.61	16.95	0.002					
0:07:20	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.7	63.2	52.3	46.4	25.3	25.1	25.2						18.7	79.58	69.63	16.95	0.002					
0:07:40	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.2	52.3	46.3	25	24.9	25						18.6	79.58	69.47	16.95	0.002					
0:08:00	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.2	52.3	46.3	25	24.8	25						18.7	79.6	69.49	16.95	0.002					
0:08:20	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.3	52.4	46.3	25.2	25.1	25.2						18.6	79.55	69.53	16.95	0.002					
0:08:40	69.3	66.5	65.1	68.4	64.9	61.6	63.3	52.4	46.3	25.2	25.1	25.1						18.7	79.59	69.59	16.95	0.002					
0:09:00	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.4	52.5	46.4	25.3	25.1	25.2						18.9	79.6	69.54	16.95	0.002					
0:09:20	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.6	46.5	25.2	25.1	25.2						18.7	79.58	69.58	16.95	0.002					
0:09:40	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.2	52.5	46.4	25.1	25	25.1						18.6	79.58	69.53	16.95	0.002					
0:10:00	69.4	66.5	65.1	68.4	64.9	61.5	63.4	52.5	46.4	25.2	25.1	25.2				99813		18.7	79.58	69.59	16.95	0.001					
0:10:20	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.3	52.5	46.4	25.1	25	25.1						18.7	79.58	69.59	16.95	0.002					
0:10:40	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.3	52.4	46.3	25.1	25	25.1						18.9	79.57	69.53	16.95	0.002					
0:11:00	69.4	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.2	52.4	46.3	25.2	25.1	25.2						18.6	79.58	69.57	16.95	0.002					
0:11:20	69.3	66.5	65.1	68.4	64.9	61.6	63.2	52.3	46.3	25.2	25.1	25.2						18.9	79.55	69.52	16.95	0.002					
0:11:40	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.2	52.4	46.3	25	24.9	25						18.9	79.58	69.47	16.95	0.001					
0:12:00	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.5	63.3	52.4	46.4	24.9	24.8	24.9						18.8	79.57	69.46	16.95	0.002					
0:12:20	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.3	52.4	46.3	25.2	25.1	25.1						18.7	79.57	69.63	16.95	0.002					
0:12:40	69.4	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.3	52.5	46.3	25.4	25.2	25.4						18.5	79.54	69.51	16.95	0.002					
0:13:00	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.4	52.6	46.4	25.6	25.5	25.6						18.8	79.58	69.57	16.95	0.002					
0:13:20	69.4	66.6	65.1	68.4	65	61.7	63.4	52.6	46.4	25.5	25.4	25.5						18.7	79.54	69.54	16.95	0.002					
0:13:40	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.7	63.4	52.6	46.5	25.4	25.3	25.3						18.6	79.54	69.52	16.95	0.002					
0:14:00	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.4	52.6	46.5	25	24.9	25						18.8	79.54	69.53	16.95	0.002					
0:14:20	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.3	52.6	46.5	25.1	25	25.1						18.6	79.51	69.53	16.95	0.002					
0:14:40	69.3	66.5	65.1	68.3	64.9	61.6	63.3	52.4	46.5	25.4	25.2	25.4						18.7	79.52	69.55	16.95	0.002					
0:15:00	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.7	63.2	52.4	46.5	25.5	25.4	25.5						18.6	79.53	69.54	16.95	0.002					
0:15:20	69.4	66.5	65.1	68.4	65	61.7	63.3	52.5	46.5	25.4	25.3	25.4						18.7	79.51	69.57	16.95	0.002					
0:15:40	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.7	63.4	52.5	46.5	25.3	25.1	25.2						18.6	79.53	69.49	16.95	0.002					
0:16:00	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.5	63.5	52.6	46.4	25.2	25	25.2						19	79.53	69.49	16.95	0.002					
0:16:20	69.3	66.5	65.1	68.4	64.9	61.6	63.5	52.7	46.5	25.4	25.3	25.4						18.8	79.5	69.44	16.95	0.001					
0:16:40	69.3	66.5	65.1	68.3	65	61.6	63.4	52.7	46.5	25.4	25.3	25.4						18.7	79.52	69.45	16.95	0.002					
0:17:00	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.5	52.8	46.6	25.3	25.2	25.3						18.7	79.52	69.45	16.95	0.002					
0:17:20	69.3	66.5	65.1	68.3	65	61.6	63.4	52.7	46.5	25.2	25	25.2						18.6	79.51	69.5	16.95	0.002					
0:17:40	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.5	63.5	52.8	46.6	25	24.9	25						18.7	79.47	69.36	16.95	0.002					
0:18:00	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.5	63.5	52.8	46.6	25.3	25.1	25.2						18.6	79.52	69.46	16.95	0.002					
0:18:20	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.6	63.6	52.9	46.6	25.2	25.1	25.2						18.7	79.49	69.47	16.95	0.001					
0:18:40	69.3	66.4	65	68.3	64.9	61.6	63.5	52.8	46.6	25.3	25.1	25.3						18.7	79.52	69.46	16.95	0.002					
0:19:00	69.3	66.5	65	68.3	64.9	61.6	63.5	52.9	46.6	25.2	25.1	25.2						18.6	79.5	69.44	16.95	0.002					
0:19:20	69.3	66.5	65.1	68.4	65	61.6	63.5	52.8	46.6	25.3	25.2	25.3						18.8	79.53	69.55	16.95	0.002					
0:19:40	69.3	66.5	65.1	68.3	65	61.6	63.5	52.8	46.7	25.3	25.1	25.2						18.7	79.53	69.51	16.95	0.002					
průměr	69.33	66.49	65.07	68.35	64.95	61.60	63.30	52.47	46.39	25.22	25.11	25.20						18.72	79.56	69.53	16.95	0.00195					

prac. bod WP2	strana vzduchu												parametry na clone				podminky před clonou				strana vody					
	vystupní teploty				vstupní teploty				AP _{cl.}	P ₁	Q	T, t lab	RH	AP	air flow p	tlak. ztráta	teplosty vstup/výstup	průtok	tlak. ztráta							
čas	Tout 01	Tout 02	Tout 03	Tout 04	Tout 05	Tout 06	Tout 07	Tout 08	Tout 09	Tin 10	Tin 11	Tin 12	AP _{cl.}	P ₁	Q	T, t lab	RH	AP	air flow p	tlak. ztráta	t _{1, water}	t _{2, water}	qv, water	AP, water		
[h:mm:ss]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[Pa]	[Pa]	[m ³ .h ⁻¹]	[°C]	[%RH]	[mbar]	[Pa]	[Pa]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[lm]	[bar]
0:00:00	66,7	62,7	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52	47,3	25,2	25,1	24,9							56,3	80,29	70,7	33,35	0,008			
0:00:20	66,6	62,6	60,8	65	60,9	57,7	61,1	51,7	47,1	24,9	24,7	24,2							56,2	80,29	70,62	33,35	0,01			
0:00:40	66,7	62,6	60,8	65	60,9	57,6	61,1	51,7	47	25	24,9	25,1							56	80,3	70,67	33,35	0,009			
0:01:00	66,8	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,3	51,9	47,2	25,4	25,2	25,4							55,8	80,3	70,66	33,35	0,008			
0:01:20	66,7	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,2	52	47,3	25,3	25,1	25,3							55,7	80,29	70,72	33,35	0,008			
0:01:40	66,8	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52	47,3	25,1	25	25,2							56	80,3	70,71	33,35	0,009			
0:02:00	66,8	62,8	60,9	65,2	61	57,9	61,2	51,9	47,2	25,4	25,2	25,4							56,4	80,31	70,71	33,35	0,009			
0:02:20	66,9	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,2	51,9	47,2	25,6	25,5	25,6							56,1	80,31	70,72	33,35	0,01			
0:02:40	66,8	62,9	61	65,2	61,2	58	61,4	52,1	47,3	25,7	25,6	25,7							56,7	80,3	70,76	33,35	0,009			
0:03:00	66,8	62,9	61	65,2	61,1	57,9	61,4	52,2	47,4	25,6	25,4	25,6							56,7	80,3	70,77	33,35	0,009			
0:03:20	66,8	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,3	52	47,3	25,4	25,2	25,4							56,1	80,31	70,72	33,35	0,009			
0:03:40	66,7	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,3	52	47,3	25,2	25	25,2							56,1	80,31	70,67	33,35	0,009			
0:04:00	66,8	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52	47,2	25,2	25	25,2							55,5	80,3	70,67	33,35	0,008			
0:04:20	66,7	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52,1	47,3	25,1	24,9	25,1							55,8	80,31	70,67	33,35	0,009			
0:04:40	66,8	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,2	52	47,3	25,3	25,1	25,3							56	80,31	70,66	33,35	0,01			
0:05:00	66,8	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52,1	47,4	25,3	25,2	25,3							56,3	80,31	70,7	33,35	0,007			
0:05:20	66,8	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,3	52,1	47,4	25,5	25,4	25,5							55,9	80,3	70,7	33,35	0,007			
0:05:40	66,7	62,8	60,9	65,2	61,2	57,8	61,3	52	47,3	25,3	25,1	25,2							55,8	80,31	70,68	33,35	0,012			
0:06:00	66,7	62,8	60,9	65,1	61,2	57,8	61,2	51,9	47,2	25,1	24,9	25,1							55,8	80,31	70,69	33,35	0,009			
0:06:20	66,8	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,2	51,9	47,1	25,2	25,1	25,2							56,1	80,3	70,68	33,35	0,009			
0:06:40	66,8	62,8	60,9	65,2	61,2	57,9	61,3	52	47,4	25,3	25,2	25,3							56,1	80,3	70,7	33,35	0,008			
0:07:00	66,8	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,3	52,1	47,4	25,5	25,4	25,6							56	80,3	70,66	33,35	0,009			
0:07:20	66,7	62,8	60,9	65,2	61,2	57,9	61,4	52,2	47,5	25,4	25,2	25,4							56	80,29	70,73	33,35	0,008			
0:07:40	66,7	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52	47,4	25,1	25	25,1							55,8	80,29	70,64	33,35	0,008			
0:08:00	66,7	62,7	60,8	65,1	60,9	57,7	61,4	52,1	47,2	25,1	24,9	25,1							56	80,29	70,61	33,35	0,009			
0:08:20	66,8	62,7	60,8	65,1	61	57,8	61,4	52,1	47,4	25,5	25,3	25,5							56,1	80,29	70,73	33,35	0,009			
0:08:40	66,8	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,2	52	47,3	25,5	25,4	25,5							56	80,28	70,8	33,35	0,01			
0:09:00	66,8	62,9	61	65,2	61,2	57,9	61,3	52	47,3	25,6	25,4	25,5							55,8	80,27	70,69	33,35	0,01			
0:09:20	66,7	62,9	61	65,2	61,2	57,9	61,3	52	47,3	25,6	25,4	25,5							55,8	80,26	70,66	33,35	0,009			
0:09:40	66,7	62,9	61	65,2	61,2	57,9	61,3	52	47,3	25,3	25,2	25,3							56,1	80,26	70,63	33,35	0,009			
0:10:00	66,7	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,3	52,1	47,4	25,1	25	25,1							55,9	80,27	70,63	33,35	0,009			
0:10:20	66,7	62,7	60,8	65,1	61	57,8	61,2	52	47,3	25	24,8	25							56	80,26	70,59	33,35	0,009			
0:10:40	66,6	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,3	52	47,2	24,9	24,7	24,9							56,1	80,27	70,59	33,35	0,009			
0:11:00	66,7	62,6	60,8	65	61	57,7	61,2	51,9	47,1	24,9	24,8	24,9							55,4	80,27	70,6	33,35	0,009			
0:11:20	66,7	62,7	60,8	65,1	61	57,8	61,3	52	47,2	25,2	25	25,2							56,3	80,27	70,69	33,35	0,009			
0:11:40	66,8	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,4	52,1	47,4	25,5	25,3	25,4							56	80,26	70,84	33,35	0,009			
0:12:00	66,7	62,8	60,9	65,2	61,1	57,9	61,5	52,3	47,5	25,4	25,3	25,4							56,5	80,26	70,64	33,35	0,008			
0:12:20	66,7	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,4	52,3	47,6	25,2	25,1	25,2							56,5	80,26	70,64	33,35	0,008			
0:12:40	66,6	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,4	52,2	47,6	24,9	24,8	24,9							56	80,25	70,63	33,35	0,009			
0:13:00	66,6	62,7	60,8	65	61	57,7	61,3	52	47,3	24,8	24,7	24,9							56	80,26	70,53	33,35	0,009			
0:13:20	66,7	62,7	60,8	65	61	57,7	61,4	52,1	47,4	25,1	24,9	25,1							55,5	80,25	70,6	33,35	0,01			
0:13:40	66,7	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,4	52,3	47,5	25,1	24,9	25,1							56,1	80,26	70,6	33,35	0,01			
0:14:00	66,6	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,5	52,2	47,4	24,9	24,8	24,9							56,2	80,26	70,68	33,35	0,009			
0:14:20	66,7	62,7	60,8	65	61	57,7	61,3	52,2	47,5	25,1	25	25,2							55,8	80,25	70,63	33,35	0,01			
0:14:40	66,7	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,3	52,1	47,3	25,1	25,2	25,2							56,1	80,25	70,62	33,35	0,009			
0:15:00	66,7	62,8	60,9	65,1	61	57,8	61,4	52,3	47,4	25,1	24,9	25,1							56,1	80,25	70,61	33,35	0,009			
0:15:20	66,7	62,7	60,8	65,1	61	57,7	61,5	52,3	47,5	25	24,8	25							56,3	80,25	70,57	33,35	0,009			
0:15:40	66,7	62,7	60,8	65,1	61	57,8	61,5	52,3	47,5	25,1	25	25,1							56,1	80,25	70,62	33,35	0,009			
0:16:00	66,7	62,7	60,9	65,1	61,1	57,8	61,5	52,3	47,4	25	24,9	25,1							56,2	80,24	70,59	33,35	0,006			
0:16:20	66,7	62,7	60,9	65,1	61,1	57,8	61,6	52,3	47,6	25,4	25,3	25,4							56,1	80,24	70,64	33,35	0,009			
0:16:40	66,7	62,8	61	65,1	61,1	57,9	61,4	52,3	47,4	25,3	25,2	25,3							55,7	80,25	70,67	33,35	0,009			
0:17:00	66,7	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,4	52,1	47,4	25,2	25	25,2							56,2	80,26	70,6	33,35	0,009			
0:17:20	66,6	62,8	60,9	65,1	60,9	57,8	61,5	52,4	47,5	25	24,9	25							56,4	80,25	70,57	33,35	0,009			
0:17:40	66,6	62,7	60,8	65	60,9	57,7	61,4	52,2	47,4	24,8	24,7	24,9							56,4	80,25	70,49	33,35	0,009			
0:18:00	66,7	62,6	60,8	65	60,9	57,7	61,4	52,2	47,4	25,1	25	25,1							56,1	80,25	70,59	33,35	0,01			
0:18:20	66,7	62,7	60,9	65,1	61	57,8	61,5	52,3	47,5	25,2	25,1	25,2							56,3	80,25	70,62	33,35	0,009			
0:18:40	66,7	62,7	60,9	65,1	61	57,8	61,4	52,2	47,5	25,1	24,9	25,1							55,8	80,25	70,57	33,35	0,009			
0:19:00	66,7	62,7	60,9	65,1	61	57,8	61,5	52,3	47,5	25,3	25,1	25,2							56,5	80,25	70,59	33,35	0,008			
0:19:20	66,7	62,8	60,9	65,1	61,1	57,8	61,7	52,5	47,6	25,3	25,1	25,2							56,4	80,23	70,63	33,35	0,009			
0:19:40	66,7	62,8	60,9	65,1	61	57,8																				

výstupní teploty										vstupní teploty				parametry na cloně				podmínky před clonou				tlak. ztráta		teploty vstup/výstup		průtok		tlak. ztráta	
Tout 01	Tout 02	Tout 03	Tout 04	Tout 05	Tout 06	Tout 07	Tout 08	Tout 09	Tin 10	Tin 11	Tin 12	ΔP _{CL}	P ₁	Q	T.t lab	RH	AP	air flow p	t _{1, water}	t _{2, water}	qv _{waterm}	ΔP _{water}	qv _{waterm}	ΔP _{water}					
[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[Pa]	[Pa]	[m ³ .h ⁻¹]	[°C]	[%RH]	[mbar]	[Pa]	[°C]	[°C]	[l/m]	[bar]	[l/m]	[bar]					
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25							57.6	79.42	68.58	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	62.9	60.3	24.9	24.7	24.9							57.6	79.43	68.58	33.6	0.007							
68.5	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	62.9	60.3	24.9	24.7	24.9							58.3	79.44	68.55	33.6	0.009							
68.5	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	62.9	60.3	24.9	24.7	24.9							57.7	79.44	68.51	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	62.9	60.3	24.9	24.7	24.9							57.6	79.44	68.62	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	62.9	60.3	24.9	24.8	24.9							58	79.45	68.57	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.7	62.2	66.7	62.9	60.3	25	24.8	25							57.5	79.44	68.56	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25							57.6	79.44	68.59	33.6	0.01							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25.1							57.1	79.43	68.63	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.4	65	62.3	66.8	63	60.5	25.3	25.1	25.3							57.8	79.45	68.62	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.3	66.8	63.1	60.5	25.3	25.1	25.3							57.4	79.44	68.6	33.6	0.011							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25.1							57.7	79.45	68.55	33.6	0.007							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.2	66.7	63	60.4	24.9	24.7	24.9							57.7	79.45	68.54	33.6	0.007							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.3	66.8	63	60.4	24.9	24.7	24.9							56.9	79.45	68.58	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.9	62.3	66.8	63.1	60.4	25	24.8	25							57.3	79.45	68.59	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25.1							57.6	79.45	68.6	33.6	0.01							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	24.9	25.1							57.7	79.45	68.6	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63	60.4	25.1	25	25.2							57.6	79.45	68.49	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.5	25.3	25.1	25.3							57.9	79.46	68.61	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.7	79.45	68.65	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.9	79.45	68.7	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.4	79.44	68.65	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.9	79.44	68.5	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.9	79.44	68.5	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.7	79.45	68.61	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.9	62.3	66.8	63	60.5	25.2	25.1	25.2							57.7	79.45	68.55	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25.1	25.2							57.7	79.43	68.62	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.1	25	25.2							57.3	79.43	68.57	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.7	79.45	68.57	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.3	66.8	63.1	60.5	25.1	24.9	25.1							57.5	79.44	68.54	33.6	0.007							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.1	24.9	25.1							57.8	79.44	68.49	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25.1	25.2							57.8	79.44	68.6	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.3	66.8	63.1	60.5	25.1	25	25.2							57.6	79.44	68.54	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.2	25.4							57.7	79.44	68.54	33.6	0.008							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.2	25.4							57.7	79.44	68.49	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.2	25.4							58.1	79.44	68.61	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.3	66.8	63.1	60.5	25.3	25.1	25.3							57.6	79.44	68.68	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.3	64.8	62.3	66.8	63.1	60.5	25.1	25	25.2							57.4	79.43	68.61	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.8	79.43	68.54	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.5	25.2	25	25.2							57.9	79.43	68.72	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.5	25.3	25.1	25.3							57.4	79.43	68.52	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.2	25.4							57.4	79.42	68.55	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.2	25.4							57.6	79.43	68.54	33.6	0.007							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.6	25.4	25.3	25.4							57.1	79.42	68.59	33.6	0.01							
68.6	66.6	63.6	67.4	64.9	62.4	66.8	63.1	60.6	25.3	25.1	25.3							57.4	79.42	68.59	33.6	0.009							
68.6	66.6	63.5	67.3	64.8	62.3	66.8	63.1	60.5	25.2	25.1	25.2							57.7	79.43	68.59	33.6	0.009							
68.5	66.6	63.5	67.4	65	62.4	66.8	63.1	60.6	25.2	25.1	25.3							57.7	79.41	68.64	33.6	0.01							
68.5	66.6	63.5	67.3	64.9	62.4	66.8	63.1	60.6	25.2	25	25.2							57.6	79.42	68.6	33.6	0.009							
68.5	66.6	63.5	67.3	64.9	62.4	66.8	63.1	60.6	25.1	24.9	25.1							57.6	79.41	68.57	33.6	0.008							
68.59	66.60	63.55	67.37	64.90	62.33	66.79	63.05	60.48	25.17	25.01	25.19	142.8	172.0	1796	22.34	57.57	99303	57.63	79.44	68.59	33.60	0.0087							

strana vzduchu														strana vody									
vstupní teploty														teploty vstup/výstup					průtok				
Tout 01	Tout 02	Tout 03	Tout 04	Tout 05	Tout 06	Tout 07	Tout 08	Tout 09	Tin 10	Tin 11	Tin 12	AP _{CL}	P ₁	Q	T, t lab	RH	AP	air flow P	t _{1, water}	t _{2, water}	q _{v, water}	tlak, ztráta	tlak, ztráta
[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[Pa]	[Pa]	[m ³ .h ⁻¹]	[°C]	[%RH]	[mbar]	[Pa]	[°C]	[°C]	[l/m]	[Pa]	[Pa]
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.9	25.4	25.3	25.4							110.3	80.24	69.83	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.2	25.4							110.2	80.26	69.8	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.1	25	25.2							109.7	80.26	69.81	50	0.024	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.1	25	25.2							110.6	80.27	69.78	50	0.024	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.9	80.27	69.84	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.4	65.1	61.7	59.9	25.4	25.3	25.4							110.6	80.26	69.84	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.2							109.9	80.27	69.79	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25	25.2							110	80.28	69.77	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25	25.2							109.8	80.27	69.83	50	0.02	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.7	80.27	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.9	80.27	69.8	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.3							110.1	80.26	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.3							110.1	80.28	69.8	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							110.2	80.27	69.84	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							110.2	80.27	69.81	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.3	80.27	69.81	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.5	80.27	69.84	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							110.1	80.26	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.3							110.1	80.28	69.8	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							110.2	80.27	69.84	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.5	80.27	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.6	80.28	69.83	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.3							109.8	80.27	69.82	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.8	80.27	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.6	80.26	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25	25.2							110.3	80.26	69.76	50	0.02	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.4	80.25	69.78	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							109.1	80.26	69.84	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.3	25.1	25.3							108.2	80.26	69.82	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.4	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.1	80.25	69.79	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.8	25.2	25.1	25.3							109.9	80.26	69.8	50	0.024	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25	25.2							109.5	80.26	69.78	50	0.023	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.2							108.8	80.26	69.84	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25.1	25.2							109.1	80.25	69.77	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25	25.2							109.1	80.24	69.77	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.1	24.9	25.2							109.7	80.23	69.73	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.6	59.8	25.2	25	25.2							109.1	80.24	69.79	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.9	25.4	25.3	25.5							109.9	80.22	69.79	50	0.021	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.9	25.4	25.3	25.5							108.9	80.23	69.81	50	0.022	
67	65.1	62	65.5	63.3	61.3	65	61.7	59.9	25.4	25.3	25.5							109.9	80.23	69.82	50	0.021	
66.9	65.1	62	65.5	63.3	61.4	65	61.7	59.9	25.4	25.3	25.5							109.6	80.22	69.76	50	0.023	
66.9	65	61.9	65.4	63.3	61.2	64.9	61.5	59.7	25	24.8	25.1							109.3	80.21	69.75	50	0.022	
66.8	65	61.9	65.4	63.2	61.2	64.9	61.5	59.7	25	24.8	25							108.8	80.21	69.73	50	0.02	
66.9	65	61.9	65.4	63.1	61.2	64.9	61.5	59.7	25	24.8	25							109	80.2	69.75	50	0.021	
66.8	65	61.9	65.3	63	61.1	64.9	61.5	59.7	24.9	24.8	25							109.5	80.2	69.73	50	0.022	
66.8	65	61.8	65.3	63.1	61.2	64.9	61.5	59.7	24.9	24.7	24.9							109.6	80.19	69.71	50	0.021	
66.8	65	61.9	65.3	63.2	61.2	64.9	61.5	59.7	24.8	24.7	24.9							109.2	80.15	69.68	50	0.022	
66.8	64.9	61.8	65.3	63.1	61.1	64.8	61.4	59.6	24.8	24.7	24.9							109.1	80.14	69.67	50	0.022	
66.8	64.9	61.8	65.3	63.1	61.1	64.8	61.4	59.6	24.9	24.7	24.9							109.5	80.12	69.66	50	0.023	
66.8	64.9	61.8	65.3	63.1	61.1	64.8	61.4	59.6	24.9	24.8	25							109.3	80.1	69.65	50	0.024	
66.8	64.9	61.8	65.3	63.2	61.1	64.8	61.4	59.6	25	24.9	25.1							109	80.09	69.64	50	0.022	
66.8	65	61.9	65.3	63.1	61.2	64.9	61.5	59.7	25.1	25	25.1							109.3	80.09	69.65	50	0.023	
66.7	64.9	61.8	65.2	63.1	61.1	64.8	61.4	59.6	25	24.9	25							109.1	80.06	69.59	50	0.025	
66.7	64.9	61.8	65.2	63	61.1	64.8	61.4	59.6	25	24.8	25							108.1	80.04	69.57	50	0.023	
66.6	64.9	61.8	65.2	63	61.1	64.7	61.4	59.6	25	24.8	25							109.7	80.03	69.58	50	0.024	
66.6	64.9	61.8	65.2	63	61	64.7	61.4	59.6	24.8	24.7	24.8							109.8	80.02	69.58	50	0.02	
66.6	64.8	61.7	65.1	63	61	64.7	61.3	59.5	24.7	24.6	24.8							109.4	80.02	69.54	50	0.022	
66.6	64.8	61.7	65.1	62.9	60.9	64.6	61.3	59.5	24.7	24.6	24.8							108.9	79.98	69.53	50	0.026	
66.6	64.8	61.7	65.1	62.9	61	64.7	61.3	59.5	24.9	24.7	24.9							108.7	79.97	69.49	50	0.022	
66.92	65.05	61.94	65.43	63.26	61.25	64.94	61.59	59.76	25.14	24.89	25.18							109.54	80.21	69.75	50.00	0.0221	